

ナノダイナミックⅡ コーティングブローチのご紹介

耐摩耗性に優れ、寿命アップに寄与するナノダイナミックⅡ コーティングブローチのご紹介です。

● 特徴

- 耐摩耗性に優れた高硬度コーティング膜(硬度Hv3,000)を採用し、寿命アップを実現。

ナノダイナミックⅡ (Hv3,000) > ナノダイナミック (Hv2,500) > TiN (Hv2,000)

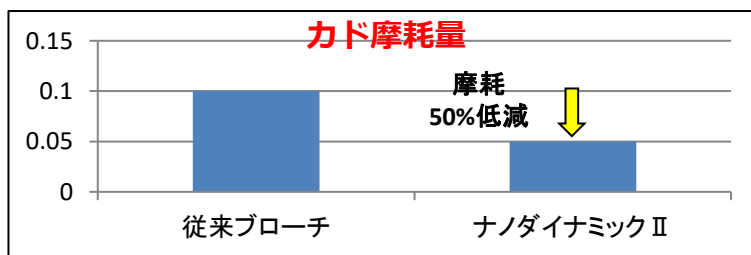
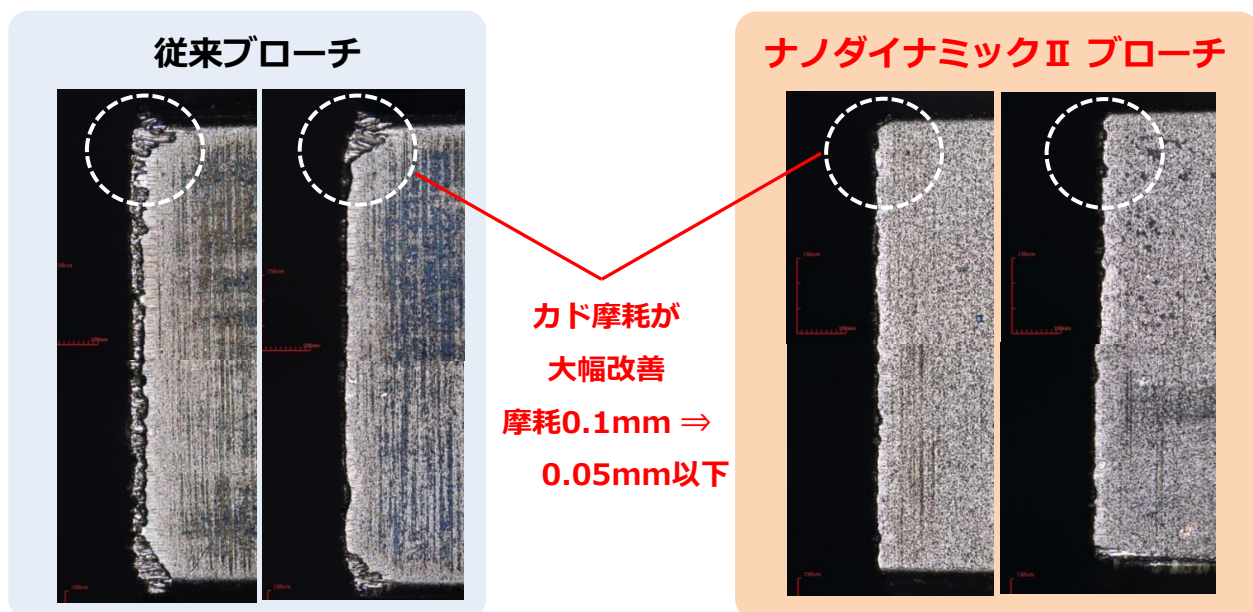
特に切れ刃コーナー部の角摩耗対策に有効です。

- 耐熱性に優れたAlCrN系膜を採用し、過酷な条件下でも性能を発揮します。

水溶性クーラントでのブローチ加工等、工具寿命に不利な条件下でも効果を発揮します。

● 実加工データ

従来ブローチに比べ、角摩耗を大幅に低減できました。



ワーク仕様 : m1.25 NT26 SCr420 ブローチ仕様 : 材質MAC B + **ナノダイナミックⅡ**
加工条件 : 切削速度 5 m/min 水溶性クーラント トータル切削長 : 58.0m