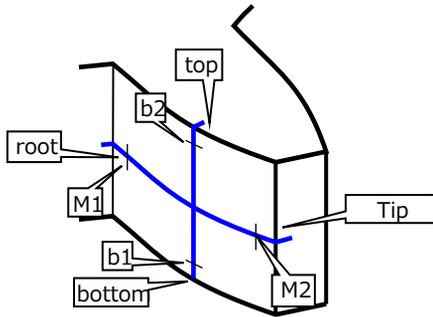


基本的な歯車チャートの読み方

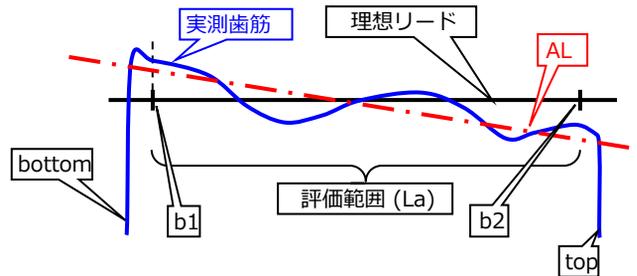
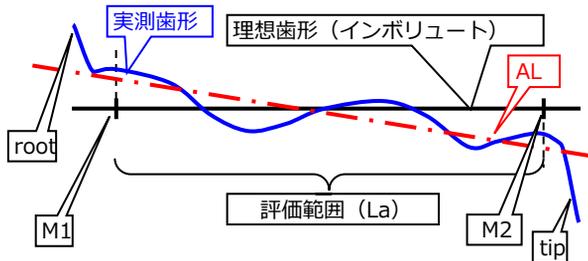
歯車の歯形/歯筋にはそれぞれ3種の基本的な評価方法があります。
それぞれの読み方について整理しましたので、ご活用ください。

単位：μm



歯形(Profile)	JIS・ISO	DIN	歯筋(Lead)	JIS・ISO	DIN
歯形勾配誤差	fHα	fHα	歯すじ傾斜誤差	fHβ	fHβ
全歯形誤差	Fα	Ff	全歯すじ誤差	Fβ	Fβ
歯形形状誤差	ffa	ff	歯すじ形状誤差	ffβ	fβf

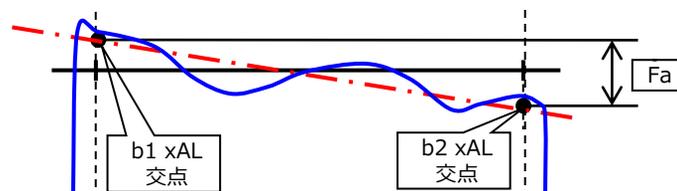
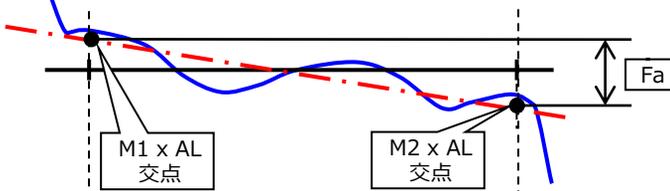
参照
JIS 1702-1 1998
ISO 1328-1 1995
DIN 3961 1978



AL=評価範囲での平均線

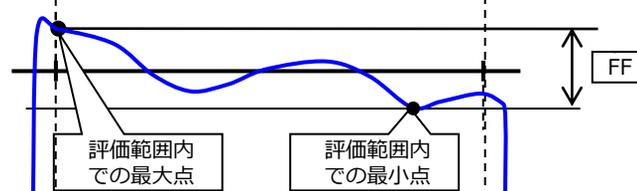
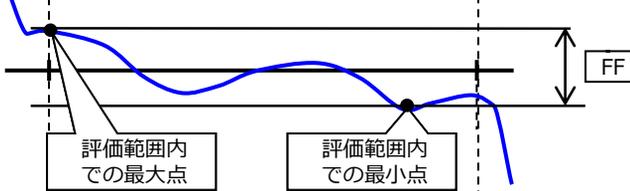
歯形勾配誤差

歯すじ傾斜誤差



歯形総合誤差

全歯すじ誤差



歯形形状誤差

歯すじ形状誤差

