

ホブ新材料

グラノメット

GRANMET

SF

耐久性を極めた最高峰の金属

(Speed Fine)

● 特長

- ・耐熱性(高温硬さ)、耐摩耗性に優れた新素材
- ・クレータ摩耗対策に効果絶大
- ・超硬ホブ並の切削速度300m/min以上の高能率加工に対応



● 加工事例 切削速度400m/minギヤ加工

【ワーク諸元】

モジュール2.25 歯数46
圧力角17.5° 捩れ角 23°
材質 浸炭鋼

【ホブ諸元】

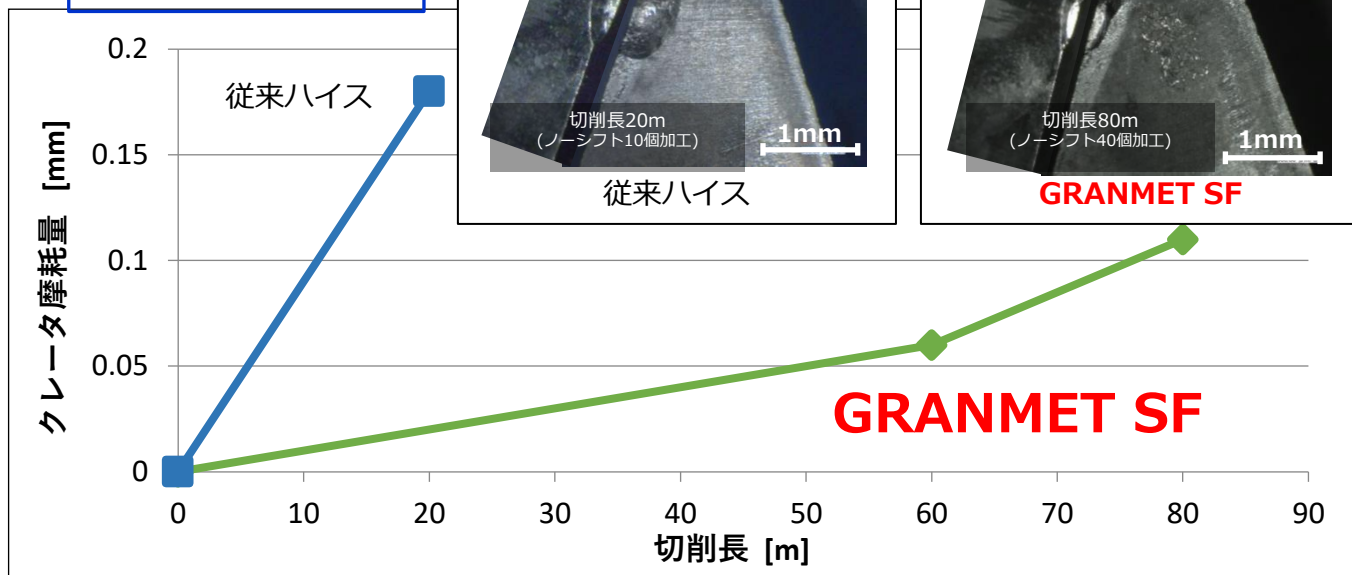
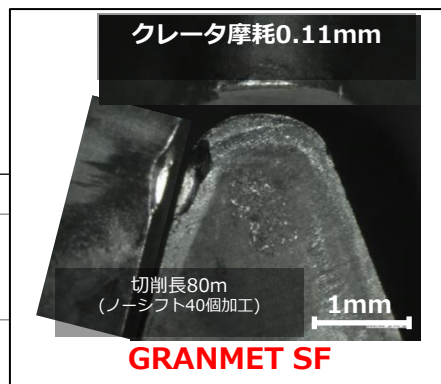
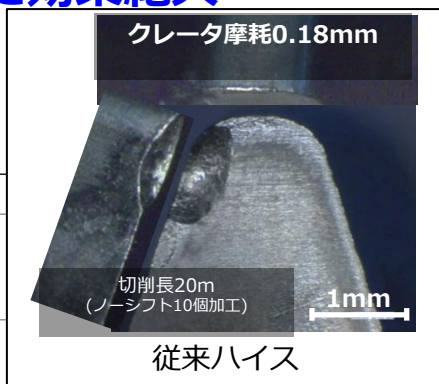
3口 16溝
材質 : MACH11(従来ハイス)
GRANMET SF
コーティング : スーパードライⅢ

【切削条件】

切削速度 400m/min
アキシャル送り 1.7mm/rev
ノーシフト
ドライカット

クレータ摩耗対策に効果絶大

切削長 4倍
摩耗 40%低減



ニデックマシンツール株式会社