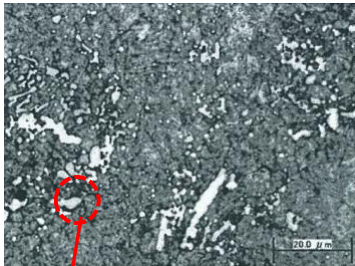


耐摩耗&耐チッピング性を極めた、粉末ハイス「MX-1」

● MX-1の特徴

粉末ハイスの高靱性を備え、溶解ハイスの高耐摩耗性を実現

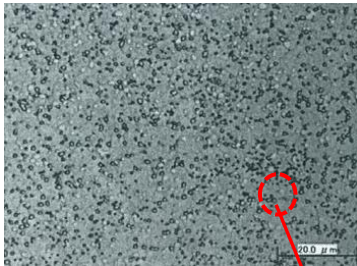


炭化物

特徴：炭化物が大きく耐摩耗性に優れる反面、脱落すると切刃の損傷が大きく、欠けやすい

溶解ハイス

+

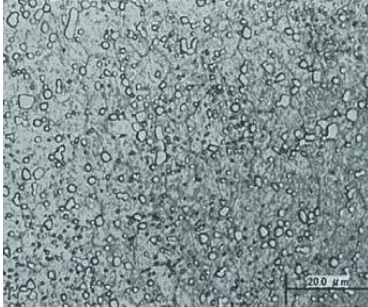


炭化物

特徴：炭化物が微細なため溶解ハイスと比較すると耐摩耗性に劣るが、靱性が高い

粉末ハイス

炭化物を均一に分散させたまま溶解ハイス並の大きさを実現



MX-1

● MX-1ホブの加工事例

すくい面コートあり

【ワーク諸元】

モジュール 2.25 圧力角 17.5°
歯数 46 捩れ角 23°
材質 SCM415






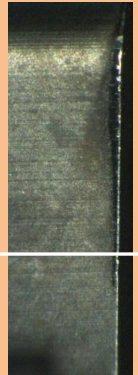
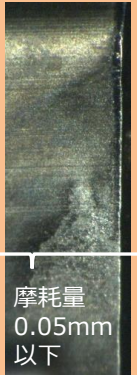

【ホブ諸元】

3口 16溝
MACH7 (溶解ハイス) / **MX-1**
スーパードライⅢコート
(すくい面コートあり)

【切削条件】

ドライカット
切削速度 250m/min
アキシャル送り 2.4mm/rev
クライム加工
切削長 80m (ノーシフト加工)

刃先/逃げ面摩耗の比較

	-9刃	-10刃	-11刃	-12刃
従来鋼種 MACH7ホブ + スーパードライⅢ				
	摩耗量 0.12mm	摩耗量 0.07mm	摩耗量 0.17mm	摩耗量 0.11mm
MX-1ホブ + スーパードライⅢ				
			摩耗量 0.05mm 以下	

チッピングが大幅減少！！