

小モジュール用工具の紹介

ワーク歯形

波動減速機用特殊歯形
インボリュート歯形
ボール歯形

加工用途

シェーパ加工
スカイビング加工



工具仕様

最適な炭化物粒径による高靱性・高耐摩耗性の工具材 **MX-1**
高硬度膜(Hv4000)のコーティング **MightyShield μ ※1**

※1 微細加工に特化した小モジュール専用の新コーティング
コーティングによる工具歯形誤差への影響が最小となるよう、
平滑で均一なコーティングを実施

ワークサイズ	モジュール	0.1mm~
	PCD	ϕ 20~
工具精度 ※2	歯形誤差	3 μ m
	隣接ピッチ誤差	2 μ m
	累積ピッチ誤差	3 μ m
	歯溝の振れ	3 μ m

※2 ワーク歯形の形状によっては満足できない可能性があります。
また、記載以下の要求精度での特別対応も検討します。