6. 故障と診断のしかた

■テストモード(モード5)に設定してください。 DT-5TP本体が正常に働いているかどうかを確認する機能です。 *検出器の配線をはずしてから行なってください。

	操作		表 示	ひとこと
1	モードキーとデータセットキー を同時に 5 秒以上押します。	MODE DATA SET	- :-	*現在設定されているモードNoを表示
2	インクキーを押してモード5を 選びます。 (これでテストモードになりました。)	A	- 5 - #- # 5	*押すたびに- 1 - → - 5 5
3	モードキーを押します。	MODE	0.0.0.0.0. ↓ 3.3.3.3.3.	*00000から99999 まで繰り返し点灯したら正常です
4	モードキーを押します。 ●このテストモード通りに作動すれば本体は異常ありません。検出器等をチェックして下さい。	MODE	1000	● SIGランプが点滅し1000を表示しま す。
5	データセットキーを押します。	DATA SET		*テストモードを完了し回転計モード になります。

■ エラーメッセージ 使用中に以下のエラーメッセージが表示された場合は、下記の手順に従って処理してください。

表示	内容	処 理
E E - 0 2	内部メモリー書込異常	1) データセットキーを押してエラー解除してください。 2) EE-02を繰返し表示したら電源を再投入してください。 2) EE-03を表示したらEE-03の処理をしてください。
E E - 0 3	内部メモリー呼出異常	 1) データセットキーを押してください。(表示は変化しません) 2) インクキー、データセットキー、デジットキー、モードキーの順に押します。この時、表示はそれぞれ11111、2222233333、44444 となり、初期設定値が転送されます。



◇保証について◇

本製品の保証対象は日本国内に限ります。 海外にて使用、設置される場合は、事前にその旨を ご確認ください。

7. 仕 様

機種	DT-5TP			
モード	周期演算回転速度計			
	0~99999 0.0~9999.9			
表示範囲	0.00~999.99 0.000~99.999 切換式			
	0.0000~9.9999			
測定範囲 10~99999rpm (1P/r入力) 0.2~30000rpm (60P				
表示周期	1秒(1P/入力60rpm以上) 1~6秒(1P/r入力60~10rpm)			
表示器	赤色LED (文字高14.2mm)			
測定時間基準器	水晶発振器 (4.194304MHz)			
測定精度	$\pm 0.008\%$ $\pm 1\mathrm{digit}$			
測定方式	CPU演算方式			
入力パルス(1回転当り)	1~9999P/r(設定方式)			
入力信号波形	正弦波(10KHzMAX) 方形波,オープンコレクタ(30KHzMAX)			
人刀信亏权沙	接点(20HzMAX)			
入力信号電圧	正弦波0.3~30Vp-p(入力周波数による)			
7(7)18-7-8-12	方形波L:0~1.5V H:4~30V			
入力インピーダンス	約10KΩ			
検出器用電源	DC12V ±5%			
適用検出器	ロータリエンコーダ 近接スイッチ 光電スイッチ			
週州快山奋	マグネチックセンサ 歯車センサ			
周囲温度	0~45℃			
消費電力	1 W (DT-5TP-DC : 3 W)			
電源 使用可能範囲:AC85~264V AC (50/60H:				
外形寸法	W96×H48×D88mm (DIN)			
重量	250g			

ニデックドライブテクノロジー株式会社



ニデックドライブテクノロジー株式会社

日本電産シンポ株式会社は2023年4月1日に「ニデックドライブテクノロジー株式会社」に社名変更しました



デジタル回転速度計 DT-5TP型

取扱説明書





このたびはシンポ製品をお買い求めいただき誠にありがとうございます。

この「安全上のご注意」は、当製品を安全にご使用いただくために、ご使用前には必ず、取扱説明書と ともによく読んでください。

「安全上のご注意」は取扱説明書とともに、必ず保管してください。

安全上のご注意



●ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので、必ず守ってください。 表示と意味は次のようになっています。

注意 誤った取り扱いをした時に、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があるもの。

●お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

/ 注 意



感電注意 接続時、点検時は必ず電源 をOFFにする。また、規定 電圧の範囲内で使用する。



本体側面の通風穴をふさがない。 物を入れない。

発熱、感電、ショートの原因となります。



濡れた手(汗も含む)で接続、点検はしない。 感電のおそれがあります。



水をかけない。

感電、ショート、漏電の原因になります。

介ご使用前の諸注意

〔電 源〕

●必ず規定電圧(AC85~264V)にしておいてください。 (DC電源仕様、DT-5TG-DCはDC9~35V)

感電のおそれがあります。

●インバータの出力(モータを接続する出力)は、電源として 使用できません。

〔入力信号線〕

- ●検出器からの接続線は、強電線(電源線、動力線、高圧線、 など)と同一束線、平行配線、同一金属管配線などにしな いでください。別配線にしませんと、ノイズ等が信号線に 乗り、誤動作の原因になります。
- ●入力の接続線には必ずシールド線をご使用になるか、金属 管配線をして、できるだけ短くしておいてください。

〔ターミナル〕

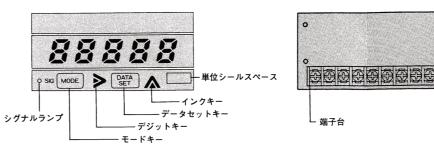
●振動等でネジが緩んでいないかどうか、時間をおいて、ご 確認ください。

〔使用環境〕

- 水や油、粉塵等の多い場所でのご使用のときは、本器に直 接、水等がかからないようにカバー等で保護してください。
- 振動、衝撃等が常時かかる場所では使用しないでください。
- ●常温に近い状態でご使用ください。また水蒸気や結露のな
- ●モータ (サーボモータを含む) やインバータ、ソレノイド、 接点開閉器等の近くでご使用のときは、できる限りノイズ 等(静電気を含む)の発生を抑えてください。
- ●爆発性雰囲気では使用しないでください。

2. 各部の名称

■前面部



■裏面部

■側面部 ー パネル厚調整の溝 ĬŦ - 位置調整穴 └─ 取付金具

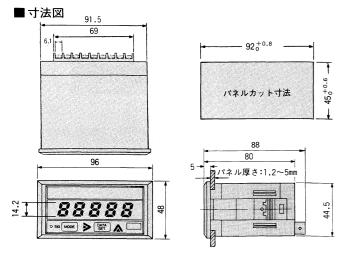
インクキー:設定値(入力パルス数)の変更、機能(モード)の呼び出しに使います。

データセットキー:設定完了、計測開始時に使います。 デ ジ ッ ト キ ー:桁移動、小数点移動に使います。

モードキー:機能、設定条件(パラメータ)の呼び出しに使います。

918601

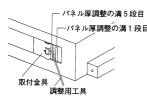
3. 取付方法



- 本器はネジ、ドライバー不要のワンタッチ取付方式です。 取付パネルの厚さにあわせて取付金具の調整をしてください。
- 1.付属の調整用工具を位置調整穴に差し込みます。(図参照)
- 2.調整用工具を持ち上げぎみにして取付金具を左右に動かし ます。
- 3.パネルの厚さに応じて、取付金具のカギ部分をパネル厚調 整の溝へセットします。

取付金具調整のめやす

パネルの厚さ	パネル厚調整の溝
1.2~1.6‰	5 段 目
1.8~2.55	4 段目
2.8~3.65	3 段目
4.0~4.55	2 段 目
5.0‰	1 段目



- *工場出荷時は5段目にセットされています。

接続方法

*上表の範囲でゆるいときは1段上げてください。

ーパネル厚調整の溝1段目

検出器のシールド線は下記のものをご使用ください。

検出器の種類によって以下の通りに接続してください。

検出器

リレー・スイッチ

光電スイッチ

近接スイッチ

近接スイッチ

ロータリエンコーダ

歯車センサ

マグネチックセンサ

注-1) 当社のオートレータ「LA(U)-□A」からのパルス出力は、 接続端

注-2) 検出器の配線は、定められた端子に接続し、他の端子は必ず空端子

にしておいてください。複数の検出器の同時接続はできません。

出力電圧は10Hz時・0.3 Vp-p以上必要

100Hz時 · 0.3 Vp-p以上必要 1000Hz時・1.5 Vp-p以上必要

10000Hz時・6.0 Vp-p以上必要

SE-R2

SE-P12-1

SE-P12 RE1-□C

SE-G

SE-M

形番(当社) 接続端子

5 - 9

4-6-9

4 - 7 - 9

1.取付金具の調整をした本体を水平にして、パチッと音がす

2.本体を抜く場合は、左右に交互に押すと抜きやすくなりま す。後は差し込み方と同じように水平にして抜いてくださ

から取付金具の調整をし直してください。)

るまで差し込みます。(セット後ゆるいときは、一度抜いて

検 出 器	名	シー	ルド線
ロータリエンコー 近接スイッチ 光電スイッチ 歯車センサ	ダ RE1-□ C SE-P12 SE-R2 SE-G	3芯	0.3Sq 以上
マグネチックセン	ンサ SE-M	2芯	

マグネチックセンサ

の出力電圧

入力信号のタイプ

接点信号

オープンコレクタ

矩形波

正弦波

■パネルへの取付け方と抜き方

*検出器か	らの接続線は、	強電線(電源線	以、動力線、高圧線
など)と	同一束線、平行	市配線、同一金属	管配線などにしな
いでくだ	さい。別配線に	しませんと、ノ	イズ等が信号線に
乗り、誤	動作の原因にな	:ります。	

*電源、検出器との接続は、本器裏面の端子台で行なってく

ださい。(感電防止のため、必ず電源をOFFにしてください) *検出器からの信号線は、動力線と離して、必ずシールドし

●接続線図

てください。



注本器はフリー電源対応です。 AC85~264Vの範囲内ならい ずれでも接続できます。 (DT-5TP-DCは9~35V)

検出器へ

888888888

- ▶ドライバでネジをゆるめます。 ●付属の圧着端子を電線に取付け、

★以上で取付と接続は完了です。

- ゆるめたネジ部へ差し込みます。 ▶ドライバでネジを締め込んでく ださい。

接続後は付属のターミナルカバーを右頁の要領で取付けてください。

次は使用目的に応じて機能等を選択していきます。

で使用する。 感電のおそれがあります。

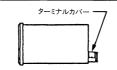
感電注意 接続時、点検時は 必ず電源をOFF にする。また、規定電圧の範囲内

ターミナルカバーの取付け方

右図のようなターミナルカバーが 付属されていますので、図のよう にターミナルに取付けてください。



子7-9に接続してください。



◎本器は周期演算方式(モード1)の回転速度計と して右表の条件を初期設定しています。

表の条件範囲でしたら以下の設定は不要でご使 用できます。

設 定	設定項目	初期設定の数値	
モード	モードNo.	モード1 周期演算方式	
パラメータ1	入力パルス数	1P/r	
パラメータ2 小数点		なし	

■「①回転速度計モードの確認、「②入力パルス数、「③小数点をそれぞれに設定後、「④計測を開始してください。

		モード1:周期演算方式の回転速度計モードで
1 回転速度計モードの確認		す。計測するときはこのモードを選びます。
1 電流なるかます		モード5:本体が正常に働いているかどうか
1.電源を入れます。 (AC85~264V)(DT-5TP-DCは9~35V)	3	を確認するためのテストモードです。 /モードの選択は、モード1とモード5の\
2.モードキーとデータセットキーを 同時に5秒以上押し、モード1で MOOE SET		(みです。2~4はありません。
同時に5秒以上押し、モード1で SET あることを確認してください。 5秒以上	- (-	*電源投入時は 80800 が表示され、 その後 8 になります。
(万一、モード5のときはインクキーを1回押してモード1		*お買い求め時は初期設定のモード1 を表示します。
2 入力パルス数の設定 例 60p/rのとき		
1.モードキーを押します。 MODE	「パラメータNo 【 交互	
<i>(</i> パラメータ№1であることを)	000 ; ^{≜灯}	
(確認してください。	初期設定は1p/r	
2.デジットキーを1回押し		▶ …桁の移動に使います。
最上桁を点滅させます。	8881	押すたびに右に移動し変更
3.デジットキーを2回押し ■		箇所にきていることを点滅 で知らせ ま す。
2 桁目を点滅させます。	8881	
4.インクキーを6回押し ▲		▲ …数の増減に使います。
2桁目を6にします。	0061	押すたびに - 0 → 1 → 2 → 3 ··· 8 → 9 ¬
5. デジットキーを1回押し	0081	と変わります。
1 桁目を点滅させます。		
6.インクキーを9回押し 1桁目を0にします。	0 0 5 D	
74	設定完了	
(以上で入力パルス数60が設定できました。)		*設定完了時も点滅しています。
3 小数点の設定 ※最初から小数点表示が不要の場合は、		*小数点不要のときは、入力パルスを設
データセットキーのみを押してくださ 例 小数点表示のとき (例えば		定後、データセットキーを押すと設定 モードから計測モードになり、計測を
		開始します。
1.モードキーを押します。	2 _{交互}	
(パラメータ№2であることを\	0000.	
確認してください。	初期設定は小数点なし──	
2.デジットキーを押して		- I de la
小数点を希望の桁に移動させます。	0.00.0	*小数点は押すたびに一桁ずつ移動します。
	設定完了	
小数点の位置の変更や小数点を不要にす		
る場合は前記の手順を繰り返してくださ 例 小数点7	で要のとき DATA SET	
१,०	SET	
1 = 0.00 1.000 1		
4 設定が終わって計測を開始させます。		
1.データセットキーを	8	
カATA からします。 DATA SET	または計測値を表示します。	*設定モードから計測モードになり、
	または前側腿で双小しまり。	計測を開始します。

*停電時でも停電前の設定値がメモリーされます。

*以上でパラメータの設定は完了です。

設定したモード、パラメータは**自動的にロック**されます。他の人により勝手に変更さ れる心配はありません。

設定の変更、ロックの解除をしたいときは、モードキーとデータセットキーを同時に 5 秒以上押してください。最初に設定したモードNoが表示され、再設定できます。