

面向供应商

IMDS数据填报手册

1st August, 2023

NIDEC MOBILITY CORPORATION
Quality Planning Department,
Quality Management Division,

目录

| | | |
|-------|---------------------------------------------------|----|
| 1 | 前言 | 3 |
| 2 | IMDS(International Material Data System)的概要 | 3 |
| 3 | 用语的定义 | 3 |
| 4 | IMDS的运作方式 | 4 |
| 4.1 | IMDS数据提交对象 | 4 |
| 4.2 | 填报新数据表和数据表的更新 | 4 |
| 4.3 | IMDS数据填报流程 | 4 |
| 4.4 | 数据被拒绝时的应对方法 | 5 |
| 4.5 | 含有支给部品/支给材料的IMDS数据表的填报 | 5 |
| 5 | IMDS数据的填报 | 6 |
| 5.1 | 要求事项 | 6 |
| 5.2 | 材料数据的填报 | 7 |
| 5.2.1 | 材料分类的选择 | 7 |
| 5.2.2 | 材料信息的填写 | 9 |
| 5.2.3 | 包含循环材料的材料填报 | 11 |
| 5.2.4 | 基本物质的填报 | 12 |
| 5.2.5 | 化学制品(Process chemicals)的填报 | 13 |
| 5.3 | 半成组件的填报 | 14 |
| 5.3.1 | 子级节点数据的添加 | 15 |
| 5.4 | 组件的填报 | 17 |
| 5.4.1 | 子级节点的添加 | 19 |
| 5.4.2 | 聚合物标注 | 21 |
| 5.4.3 | 物质应用代码 | 22 |
| 5.5 | 多源的填报 | 25 |
| 5.5.1 | 多源的数据填报 | 25 |
| 5.5.2 | 重量偏差 | 26 |
| 6 | 接收人信息的填报 | 27 |
| 6.1 | 发送MDS时的填写项目 | 28 |
| 7 | 联系人 | 30 |
| 8 | 关于窗口登记 | 31 |
| 9 | 本手册的改订 | 31 |

1 前言

本手册规定了NIDEC MOBILITY CORPORATION及其集团公司¹(以下简称为本公司)对部材IMDS数据的填报要求。请依据本手册填报发送给本公司的IMDS数据。

本手册中的未尽事项，请参照相关IMDS准则²或是DXC Technology公司提供的《材料数据系统(IMDS)用户手册³》等教程。

2 IMDS(International Material Data System)的概要

IMDS是面向汽车行业的用于收集和管理材料数据的互联网上的数据库。通过零部件以及材料供应商在IMDS系统中填报的材料数据表(MDS(Material Data Sheet)/组件单元(Module)：记载了零部件及材料信息的电子文件)来管理汽车中使用的所有材料的数据。

通过IMDS主页完成企业注册后可以免费使用。

详情请访问IMDS主页(<https://public.mdsystem.com/zh/web/imds-public-pages/home>)。

3 用语的定义

| 用语 | 定义 |
|----|------------------------------------------------------------|
| 部材 | NMOJ集团产品所使用的部品和材料(包含附着在产品上出货的部件材料)。 |
| 规则 | 必须对应的要求事项。如不满足要求则会判定为拒绝对象。 |
| 指南 | 推荐对应事项。 如判定为拒绝对象，我公司会事前联络。 |
| 必填 | 必须按照5~6项的填报内容进行填报。 未填或填报内容有误则会判定为拒绝对象。 |
| 任意 | 供应商根据需要，在各个项目填入适当的内容。 但是，如不符合表3的要求事项以及IMDS准则，则会判定为拒绝对象。 |
| 不填 | 不可填写。如果填写了，则会判定为拒绝对象。 |

注) *****

¹ 集团公司

| 公司名称 | 国家 |
|-----------------------------------------|-------|
| NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION | 中国 |
| NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION | 中国 |
| NIDEC MOBILITY (THAILAND) CO., LTD. | 泰国 |
| NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION | 美国 |
| NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION | 加拿大 |
| NIDEC MOBILITY KOREA CORPORATION | 韩国 |
| NIDEC MOBILITY INDIA Pvt Ltd. | 印度 |
| NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R.L.de C.V. | 墨西哥 |
| NIDEC MOBILITY BRAZIL LTDA. | 巴西 |
| NIDEC MOBILITY VIETNAM CO., LTD. | 越南 |
| PT NIDEC MOBILITY INDONESIA | 印度尼西亚 |

² IMDS准则说明和规定了IMDS数据填报的基本要求。登陆进IMDS系统后，可以通过“帮助”菜单中的“准则”选项查找到并下载。表1中列出了2013年12月现在的文书名。最新情报请随时访问IMDS系统确认。

(<https://public.mdsystem.com/zh/web/imds-public-pages/home>)

³ 《材料数据系统(IMDS)用户手册》等教程可在IMDS主页中查找到：“帮助”→“教程”信息页面。

4 IMDS 的运作方式

4.1 IMDS 数据提交对象

IMDS数据的提交对象为：纳入本公司的所有部材。

4.2 填报新数据表和数据表的更新

根据部材类型或填报状况，IMDS数据表的填报依赖区分为填报新数据表、现有数据表的更新(以新版本的形式⁴)两类。请根据

表 1 填报或更新。

表 1 类型区分

| 类型区分 | 对象部材/填报状况 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 填报新IMDS数据表 | 新规采用的部材 |
| | 还未填报IMDS数据，但已采用的部材 |
| | 预定采用的部材 |
| 现有IMDS数据表的更新 (以新版本方式) | 在重量或材质上发生了变更的部材 |
| | 因IMDS准则或法律法规的修订等而引起现有数据表需更新时 |
| | 现有数据表有错误时 |
| <p>※修改现有IMDS数据时，请务必更新现有的IMDS ID。（创建新版本）如果使用新ID填报数据，则可能会被拒绝。 例：1234567890 / 1 → 1234567890 / 2。或者1234567890 / 1 → 1234567890 / 1.01。</p> | |

4.3 IMDS 数据填报流程

从IMDS数据的填报依赖至提出完成为止的基本流程如下。

(1) 填报依赖

确认到有需要填报IMDS数据的部材时，本公司担当部门将通过电子邮件通知供应商担当者对象部材的品番、名称、填报期限、数据接收方的企业ID等信息，发出IMDS数据的填报依赖。

(2) IMDS数据表的填报/发送

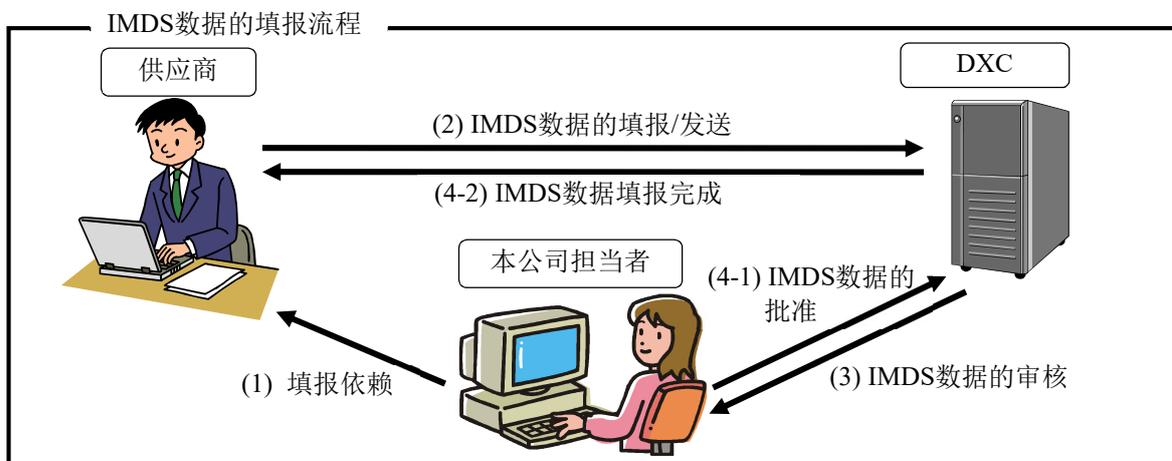
供应商作成IMDS数据提交对象部品/材料的数据表，发送至本公司。

(3) IMDS数据表审核

本公司将依据本手册来审核接收到的IMDS数据表。
如不符合本手册的要求，将进行拒绝处理(参照3.4项)。

(4) IMDS数据表批准/填报完成

本公司对数据表作了批准处理就代表IMDS数据填报工作完成⁵。
请配合本公司在要求期限内完成填报。



注) *****

⁴ 对于现有的IMDS数据，可以不变更MDS ID，通过版本号升级实现数据表的更新。
详情请查阅IMDS用户手册

⁵ IMDS数据表的处理状况可在IMDS接收人状态信息栏中确认。

4.4 数据被拒绝时的应对方法

提交的IMDS数据不符合本手册的，将作拒绝处理。

拒绝理由将如表2所示填写于IMDS系统上的接收人信息「拒绝的理由」栏中。

请从附件资料附表 1 拒绝理由清单中确认相应的拒绝理由，对数据进行修改⁶后重新提交给我公司。

表 2 拒绝理由填写例

TOTAL = 2 (需要修改之处的合计)
CASE,PP,A-6 (需修改处的上层部件名,材料名,拒绝代码)
CASE,PP,A-8

4.5 含有支给部品/支给材料的 IMDS 数据表的填报

含有我公司支给的部品、或支给材料的IMDS数据表填报、提交的基本流程如下。

- (1) 使用了支给部品、或支给材料的供应商(以下称A公司)要求我公司提供支给品、支给材料的IMDS数据。
- (2) 我公司以电子邮件依赖支给部品、支给材料供应商(以下称B公司)提供IMDS数据。
- (3) B公司作成支给部品或支给材料的IMDS数据，提交给我公司。
- (4) 我公司审批从B公司收到的支给部品或支给材料的IMDS数据后发送给A公司。同时以电子邮件将部品品番、部品名称等支给部品或支给材料的信息联络给A公司。
- (5) A公司用我公司发送的支给部品或支给材料的IMDS数据作成对象部品/材料的IMDS数据，发送给我公司。

注) *****

⁶ 修改方法请从IMDS填报指南中确认

5 IMDS 数据的填报

请依据本手册填报IMDS数据表。

本手册中的未尽事项，请依据IMDS主页中的《材料数据系统(IMDS)用户手册》以及IMDS准则来填报。

5.1 要求事项

不符合表3规则的数据将会被拒绝。

且，对于含有警告(Warning)的数据，我公司判断需要修改的，也会作拒绝处理。

表 3 IMDS数据填报相关要求事项

| 项目 | 分类 | 要求事项 |
|---------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 报告流程 | 规则 | 应按照商流(Tier ⁿ → Tier ⁿ⁻¹ → → 我公司)，提交IMDS数据。 |
| 材料数据的填报 | 规则 | 聚合物(材料分类5)应至少含有两种基本物质，不能由百分比为100%的1种物质构成。 |
| 材料数据的填报 | 规则 | 没有被定义在公共标准中的分类为“1 钢铁和铁材料”、“3.1 铜”以及“3.2 铜合金”的材料，在“标准材料号”栏中填写“Not Applicable”或“N/A”。 |
| 材料数据的填报 | 规则 | 应填报每个均质材料(参照IMDS 001 Annex I 的1.1章)。 |
| 化学物质的填报 | 规则 | 涂料、墨水或印油、胶水、热硬化性树脂等不是填报原材料状态，而是应以最终产品状态(硬化后、反应后)进行填报。 |
| IMDS数据的填报 (组件/半成组件/材料) | 指南 | 我公司发行图纸的树脂成型品所使用的树脂材料的商品名及等级信息属于我公司的机密事项，请不要填写于数据表中。 |
| 材料数据的填报 | 指南 | 如使用IMDS Steering Committee提供的公开数据的话，请使用最新版本的数据填报。 |
| 材料数据的填报 | 指南 | 因SDS (safety data sheet/材料安全性数据表)的关于需申报物质的规定与IMDS不同，所以可能出现材料数据填报时所需信息不足的情况。因此，请从材料制造商获取IMDS数据，而不是SDS。 |

5.2 材料数据的填报

5.2.1 材料分类的选择

请依据表 4或IMDS指南《Annex I – IMDS001 准则附属书》(IMDS 001a)选择材料分类。

表 4 IMDS材料分类 英日对照表 : 不可使用或限定条件可使用分类

| 分类号 | Classification | 材料分类 | 备注 |
|-------|--------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------|
| 0 | Undefined | 为定义 | 不可使用 |
| 1 | Steel and iron materials | 钢铁材料 | 不可使用 |
| 1.1 | Steels / cast steel / sintered steel | 钢/铸钢/烧结钢 | 仅在不符合分类1.1.1及1.1.2时使用 一般不可使用 |
| 1.1.1 | unalloyed, low alloyed | 非合金钢(碳钢), 低合金钢 | |
| 1.1.2 | highly alloyed | 高合金钢 | |
| 1.2 | Cast iron | 铸铁 | 不可使用 |
| 1.2.1 | Cast iron with lamellar graphite / tempered cast iron | 灰口铸铁 | |
| 1.2.2 | Cast iron with nodular graphite / vermicular cast iron | 球墨铸铁 | |
| 1.2.3 | Highly alloyed cast iron | 高合金铸铁 | |
| 2 | Light alloys, cast and wrought alloys | 轻合金, 铸造/变形合金 | 不可使用 |
| 2.1 | Aluminum and aluminum alloys | 铝及铝合金 | 仅在不符合分类2.1.1及2.1.2时使用 一般不可使用 |
| 2.1.1 | Cast aluminum alloys | 铸造铝合金 | |
| 2.1.2 | Wrought aluminum alloys | 变形铝合金 | |
| 2.2 | Magnesium and magnesium alloy | 镁及镁合金 | 仅在不符合分类2.2.1及2.2.2时使用, 一般不可使用 |
| 2.2.1 | Cast magnesium alloys | 铸造镁合金 | |
| 2.2.2 | Wrought magnesium alloys | 变形镁合金 | |
| 2.3 | Titanium and titanium alloys | 钛及钛合金 | |
| 3 | Heavy metals, cast and wrought alloys | 重金属, 铸造/变形合金 | 不可使用 |
| 3.1 | Copper (e.g. copper amounts in cable harnesses) | 铜 (线束) | |
| 3.2 | Copper alloys | 铜合金 | |
| 3.3 | Zinc alloys | 锌合金 | |
| 3.4 | Nickel alloys | 镍合金 | |
| 3.5 | Lead | 铅 | |
| 4 | Special metals | 特种金属 | 不可使用 |
| 4.1 | Platinum / rhodium | 铂/铑 | |
| 4.2 | Other special Material | 其它特种金属 | 用于不符合1 - 4.1分类的金属 |
| 5 | Polymer materials | 聚合物材料 | 不可使用 |
| 5.1 | Thermoplastics | 热塑性塑料 | 不可使用 |
| 5.1.a | filled Thermoplastics | 填充热塑性塑料 | 用于ISO 1043中定义了的热 |

| 分类号 | Classification | 材料分类 | 备注 |
|-------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| | | | 塑性塑料 |
| 5.1.b | unfilled Thermoplastics | 非填充热塑性塑料 | 用于ISO 1043中定义了的热塑性塑料 |
| 5.2 | Thermoplastic elastomers | 热塑性弹性塑料 | 用于ISO 18064中定义了的热塑性弹性塑料 |
| 5.3 | Elastomers / elastomeric compounds | 橡胶/弹性化合物 | 用于ISO 1629中定义了的橡胶或弹性化合物 |
| 5.4 | Duromers | 热固性塑料 | 不可使用 |
| 5.4.1 | Polyurethane | 聚氨酯 | |
| 5.4.2 | Unsaturated polyester | 不饱和聚酯 | |
| 5.4.3 | Other duromers | 其它热固性塑料 | |
| 5.5 | Polymeric compounds (e.g.inseparable laminated trim parts) | 聚合物混合物 (不能分离层压部件) | 不可使用 |
| 5.5.1 | Plastics (in polymeric compounds) | 塑料 (5.1,5.2,5.3及5.4分类以外的塑料) | 不可使用 |
| 5.5.2 | Textiles (in polymeric compounds) | 织物 (纤维, 纱线, 织物及针织物等) | |
| 6 | Process polymers | 其它聚合物 | 不可使用 |
| 6.1 | Lacquers | 涂料 | |
| 6.2 | Adhesives, sealants | 胶粘, 密封剂 | |
| 6.3 | Underseal | 防蚀涂层 | |
| 7 | Other materials and material compounds (scope of mixture) | 其它材料及混合/化合物 | 不可使用 |
| 7.1 | Modified organic natural materials (e.g. leather, wood, cardboard, etc...) | 改性有机天然材料 (皮革, 木材, 纸板等) | |
| 7.2 | Ceramics / glass | 陶瓷/玻璃 | |
| 7.3 | Other compounds (e.g. friction linings) | 其它混合物 (刹车衬片) | |
| 8 | Electronics / electrics | 电子/电器设备 | 不可使用 |
| 8.1 | Electronics (e.g. pc boards, displays) | 电子设备 (电子主板, 显示器等) | 不可使用 |
| 8.2: | Electrics | 电器设备 | 不可使用 |
| 9 | Fuels and auxiliary means | 燃料及其它液体 | 不可使用 |
| 9.1 | Fuels | 燃料 | |
| 9.2 | Lubricants | 润滑剂 | |
| 9.3 | Brake fluid | 刹车液 | |
| 9.4 | Coolant / other glycols | 冷却液/其它甘醇类 | |
| 9.5 | Refrigerant | 冷媒 | |
| 9.6 | Washing water, battery acids | 洗涤液, 电池酸液 | |
| 9.7 | Preservative | 防腐剂 | |
| 9.8 | Other fuels and auxiliary means | 其它燃料及润滑剂 | 仅在不符合分类7.3时使用 一般不可使用 |

5.2.2 材料信息的填写

IMDS Steering Committee已针对公共标准中所定义金属材料（材料分类1~4）的大部分发布了公开MDS。成分信息一致时请使用最新的公开材料数据⁷。

没有相应的公开数据的材料，请按表 5的要求填写。(参照图1)

表 5 材料数据的填写

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|------|-------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A-1 | 材料名称 ⁸ | 必填 | - 公共标准中已定义的材料： 填报No. A-8“规格/标准”中的公共标准所定义的识别号·符号 - 公共标准中没有定义的材料(或是不清楚时)： 填报能说明材料的具体名称(参照AnnexI—IMDS001准则附件书) |
| A-2 | 产品名称 | 任意 | — |
| A-3 | 内部材料号 | 任意 | 供应商内部管理用的材料识别号或符号等 |
| A-4 | 初级的MDS | 不填 | 不要勾选 |
| A-5 | 标准材料号 | 必填 | 重量超过5g的部品材料，以及规格/标准中定义了的材料分类为1~4的材料，填报A-8“规格/标准”栏中的规格/标准所定义的材料号 |
| | | 任意 | 重量未满足5g的部品材料，供应商根据需要填写材料号 |
| A-6 | 符号 | 必填 | 材料分类为5(热塑性/热固性塑料(ISO1043)、热塑性弹性塑料(ISO18064)或橡胶/弹性化合物(ISO1629))时，填报各ISO标准中定义了的材料符号 |
| | | 任意 | 材料分类为6x时，供应商根据需要填写各项ISO定义的材料号 |
| A-7 | 分类 | 必填 | 依照《IMDS准则001 附录 I -材料分类》的说明，从IMDS分类表中选择百分比最高的基本物质所属的分类 |
| A-8 | SCIP 材料类别 | 任意 | 供应商根据需要填报相应的SCIP材料类别 ⁹ |
| A-9 | 附加材料特性 | 任意 | 只有在A-8选择了“Other”时可以填报 供应商根据需要填报 |
| A-10 | 规格/标准 | 必填 | 重量超过5g的部品材料，填报了A-5“标准材料号”信息或材料分类为5的材料，需填报定义此材料成分的规格/标准信息 |
| | | 任意 | 重量未满足5g的部品材料，供应商根据需要填报规格/标准 |
| | | 不填 | 重量超过5g的部品材料，规格/标准中没有定义的材料，或是规格/标准不明的材料 |

注) *****

⁷ 请务必确认公开材料数据与所填报材料的成分信息是否一致。如果不相同的话，请依照3.3.2的要求填报。

⁸ 请参考《IMDS准则001》以及《IMDS准则001 附录 I -材料分类》中的名称例来填报。

⁹ 填报新的材料数据时，系统会自动填报默认的SCIP材料类别。

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|------|------|------|-----------------|
| A-11 | 供应商 | 任意 | 仅限填写制造材料及部品的厂家名 |
| A-12 | 备注 | 任意 | 仅限填报与材料相关的备注 |

Material1229561141

75.0% Lead
剩余的 25.0% Tin

节点数量计算 3
MDS 供应商 NIDEC MOBILITY CORPORATION

名称 Material1229561141 * ← A-1
商品名称 ← A-2
内部材料号 ← A-3
初级的MDS ← A-4

日期
创建日期 2023-6-9 ?
检验/发布日期 无效 ? 建议

材料信息
标准材料号 H63 ← A-5
符号 ← A-6
分类 3.5 Lead * ← A-7
SCIP 材料类别 ← A-8

| 标识符 | 类型 | 说明级别 1 - 3 |
|-------|-------------------|------------------------------|
| 66396 | Material categ... | metal > lead (and alloys of) |

附加材料特性 ← A-9
多个规范/标准 ← A-10

| 企业 | 规范 | 规范代码 |
|----|----|------|
| - | - | - |

供应商 ? ← A-11

SVHC/GADSL内容

| 物质名称 | CAS 编号 | 比重 |
|------|--------|----|
| - | - | - |

备注
不要在这个字段里填写机密信息, 因为它在供应链里将是可见的
备注 ← A-12

图 1 材料数据的填报

5.2.3 包含循环材料的材料填报

创建材料数据时，材料分类1~4以外的分类必须填报。

创建组件数据时，材料分类1~4需填报。

如果在H-1中选择“是”，请参阅IMDS Recommendation 025填写必要的项目。(图 2图 2)

表 6 包含循环材料的材料填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|-------------|------|----------------------------------------------------------------------|
| H-1 | 该物质含有再生材料吗? | 必填 | 关于是否含有再生材料，选择“是”或“否” |
| H-2 | 无机或化石材料的含量 | 必填 | 填写无机或化石材料的使用率 (矿石、矿物等无机物或化石燃料等) |
| H-3 | 生物基材料的含量 | 必填 | 如果适用于材料分类5、6、9.1、9.2，请填写生物基材料的使用率（生物来源。无机材料或地质构造中发现的材料（金属等）不是生物基材料。） |
| | | 不填 | 除材料分类5、6、9.1、9.2以外 |

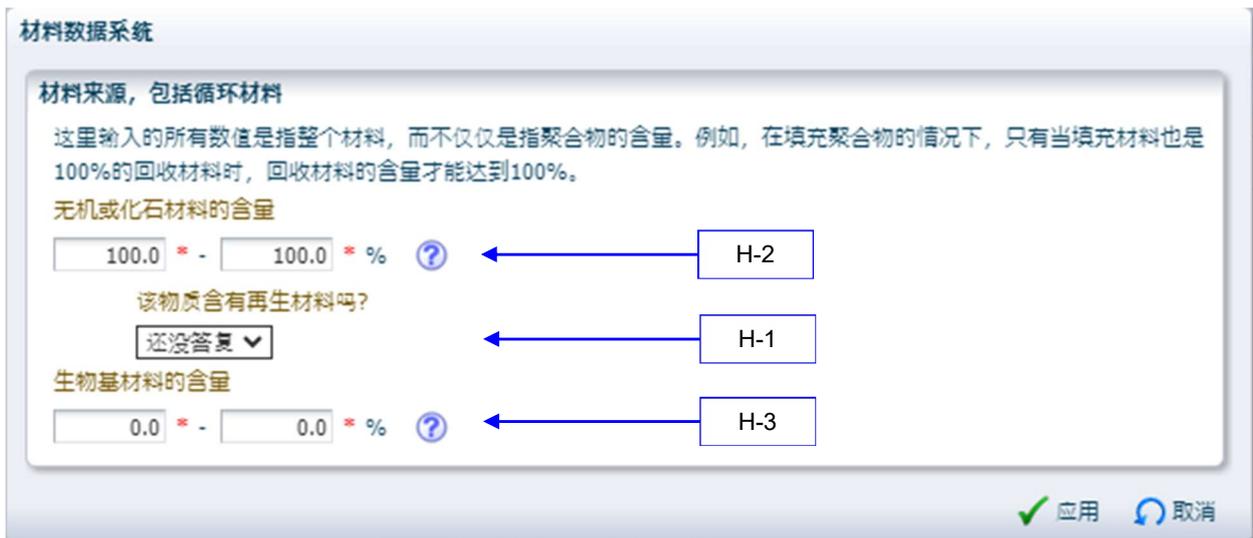


图 2 包含循环材料的材料填报

5.2.4 基本物质的填报

基本物质按表 7 的要求填报。(参照图 3 基本物质的填报)

- 只填报所供给部材中含有的基本物质。
- 所填报的所有基本物质的总百分比必须是100 %。
- 已收载在GADSL¹⁰清单中的基本物质必须填报。
- 只有未收载在GADSL或是SVHC¹¹清单中的基本物质，可以用万用/通配物质¹²来替代，但其百分比总和不能超过材料的10 %。

表 7 基本物质的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|------|------|----------------------------------------------------|
| B-1 | 机密的 | 任意 | 仅有未收载在GADSL清单中的基本物质可以选择(打勾) ¹³ |
| B-2 | 比重 | 必填 | 从“固定的”、“从-到 ¹⁴ ”或“剩余的”中指定比重的填报方式后，填写百分比 |



图 3 基本物质的填报

注) *****

¹⁰ “The Global Automotive Declarable Substance List”的简称。面向汽车行业的应申报和被禁止使用的物质清单。

请访问<http://www.gadsl.org>获取更多信息。

¹¹ “[Substance of Very High Concern”的简称，欧盟REACH规则指定的高关注物质。

¹² 请依据IMDS准则001的要求使用百搭牌/通配符。

¹³ 万用/通配物质以及保密物质的百分比总和不能超过材料的10 %。

¹⁴ 范围值的最大比重范围 (X=最小值、Y=最大值)

| 比重: 从 X %到 Y % | 最大 M = Y %-X % |
|----------------|----------------|
| 0 ≤ X ≤ 7.5 | M ≤ 3 |
| 7.5 < X ≤ 20 | M ≤ 5 |
| 20 < X ≤ 100 | M ≤ 10 |

5.2.5 化学制品(Process chemicals)的填报

一般，在制造工程中会挥发掉或是变化成其他物质的基本物质被定义为化学制品(Process chemicals)。将之添加到材料数据中时，会出现提示信息。如果供给的部材中含有被定义成化学制品(Process chemicals)的基本物质，则按以下要求填报。(参照图 4)

表 8 化学物品(Process chemicals)的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|--------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B-3 | 化学成分类型 | 必填 | 被定义为化学制品的化学物质的比重超过0.1%时，从以下选项中选择正确的类型 - 有意使用(Intended Use) - 残余反应(Reaction Residue) - 杂质(Impurity) |
| | | 任意 | 被定义为化学制品的化学物质的比重不超过0.1%时 |



图 4 化学成分类型的填报

5.3 半成组件的填报

半成组件数据请按表 9 的要求填报。(参照图 5)

表 9 半成组件的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|--------|------|---------------------------------------------------------------------------|
| C-1 | 物品名称 | 必填 | 本公司有指定时，填报本公司的部品名称 本公司没有指定时，填报供应商确定的部品名称 ¹⁵ |
| C-2 | 条目/材料号 | 必填 | 本公司有指定时，填写本公司部品品番 (例:1234567-8) 没有指定时，填写供应商确定的部品品番 ¹⁶ |
| C-3 | 初级的MDS | 不填 | 不要勾选 |
| C-4 | 具体重量 | 必填 | 按长度、面积或体积选择相应的比重类型(kg/m、kg/m ² 、kg/m ³)， 填报具体重量 |

图 5 半成组件数据的填报

图 5 半成组件数据的填报

注) *****

¹⁵ 在数据接收方，最上层的部品名称(E-1)将显示为发送时所填写的名称(参照J-2、P.26)。

¹⁶ 在数据接收方、最上层的部品品番(E-2)将显示为发送时所填写的品番(参照J-3、P.26)。

5.3.1 子级节点数据的添加

请按表 10的要求将子级节点的半成组件或材料添加到半组件下。(参照图 6图 7)

表 10 (半成组件)子级节点构成要素的填写

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|--------|------|-------------------------------------------------------------|
| D-1 | 材料的比重 | 必填 | 从“固定的”、“从-到 ¹⁷ ”或“剩余的”中指定比重的填报方式后,填写材料的比重 |
| D-2 | 半组件的比重 | 必填 | 从“固定的”、“从-到 ¹⁸ ”或“剩余的”中指定比重的填报方式后,填写子级节点的半组件的比重。 |



图 6 子级节点的添加(材料的比重)

注) *****

¹⁷ 范围值的最大比重范围 (X=最小值、Y=最大值)

| | |
|------------------|--------------|
| 比重: 从 X 到 Y | 最大 M = Y - X |
| $0 < X \leq 100$ | $M \leq 20$ |

¹⁸ 与脚注17相同



图 7 子级节点的添加(半成组件的比重)

5.4 组件的填报

请按表 11填报组件数据。(参照图 8)

表 11 组件的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|------|----------------------|------|--------------------------------------------------------------------------|
| E-1 | 命名 | 必填 | 本公司有指定时, 填写本公司的部品名称 没有指定时, 填写供应商确定的部品名称 ¹⁹ |
| E-2 | 零件/条目号 | 必填 | 本公司有指定时, 输入本公司部品号 (例:1234567-8) 没有指定时, 输入供应商确定的部品号 ²⁰ |
| E-3 | 初级的MDS | 不填 | 不要勾选 |
| E-4 | 单个的测量重量 | 必填 | 填报单个部品的实际重量 ²¹ 。不明时填报设计值 原则上, 请选择“g”的重量单位来填报 ²² |
| E-5 | 单个的计算重量 | - | 子级节点部件的重量总合 IMDS系统自动计算 |
| E-6 | 偏差 | - | E-4"单个的测量重量"与E-5"单个的计算重量"的差 IMDS系统自动计算 需为5 %以下 |
| E-7 | SCIP 编号 | 任意 | 供应商根据需要填报 |
| E-8 | SCIP 提交编号 | 任意 | 供应商根据需要填报 |
| E-9 | 欧盟生产 | 任意 | 供应商根据需要在下拉菜单中选择 ²³ |
| E-10 | 物品类别 | 任意 | 供应商根据需要填报 ²⁴ |
| E-11 | 需要SVHC安全 使用说明 | 任意 | 供应商根据需要勾选 |
| E-12 | 安全使用说明 ²⁵ | 必须 | 只有在E-11勾选时需要填报 填报SVHC的安全使用方法 |

注) *****

¹⁹ 在数据接收方, 最上层的部品名称(E-1)将显示为发送时输入的名称(参照J-2、P.26)。

²⁰ 在数据接收方, 最上层的部品番(E-2)将显示为发送时输入的品番(参照J-3、P.26)。

²¹ 不要包含基板的废弃板, 树脂成形件流道部分的重量。

²² 重量的最小填报单位为0.000001g。填写担当者认为以“g”填写不合适时以“mg”为单位的填报也是可行的。

²³ 填报新的组件数据时, 系统自动填报 “ No Data”。

²⁴ 填报新的组件数据时, 系统自动填报默认的商品类别。

²⁵ 只有在E-11勾选时, 才会出现填报空白处, 可以进行填报。

普通信息

类型 组件 (自己的MDS)
 ID / 版本 2000169046 / 2.01
 节点ID 2000177902
 节点数量计算 4
 MDS 供应商 NIDEC MOBILITY CORPORATION
 命名 TEST_SOLDER_COMPO_0405
 零件/条目号 TEST_SOLDER_COMPO_0405
 初级的MDS
 多源的 No

日期

创建日期 2021-5-20
 检验/发布日期 无效
 建议

数量和重量

单个的测量重量 2.0 g
 单个的计算重量 2.0 g
 偏差 0.0%

SCIP

SCIP 编号 7e8c660f-139a-4a4f-b411-de86d789b8fa
 SCIP 提交编号
 首次提交日期 2021-4-5
 最后提交日期 2021-4-28
 该MDS已经由IMDS提交给了SCIP。
 欧盟生产 欧盟进口的
 物品类别

| 关税代码 | 说明级别1 | 说明级别2 | 说明级别3 | 说明级别 4 - 10 |
|------------|-----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------|
| 8708999790 | Vehicles, ai... | Vehicles ot... | Parts and a... | Other parts and accessories > Other > ... |

 需要SVHC安全使用说明
 安全使用说明 No need to provide safe use information beyond the identification of the

图 8 组件数据的填报

5.4.1 子级节点的添加

将子部品的组件、半成组件或是材料添加到组件中时，请按表 12要求填报。(参照图 9图 10图 11)

表 12 (组件)子级节点的填写

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|------|------|------------|
| F-1 | 数量 | 必填 | 子部品组件的数量 |
| F-2 | 重量 | 必填 | 使用的半成组件的重量 |
| F-3 | 重量 | 必填 | 使用的材料的重量 |



图 9 子级节点的添加(组件的数量)



图 10 子级节点的添加(半成组件的重量)



图 11 子级节点的添加(材料的重量)

5.4.2 聚合物标注

包含有聚合物材料(材料分类5)的IMDS数据必须填报聚合物是否被标注的信息。请按表 13的要求填报。(参照图 12)

表 13 聚合物标注的填写

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|---------|------|----------------------------------------------------|
| G-1 | 聚合物已被标注 | 必填 | 从“是”或“不适用”中选择正确的聚合物零件标注的信息。不要选择“否” ²⁶ 。 |

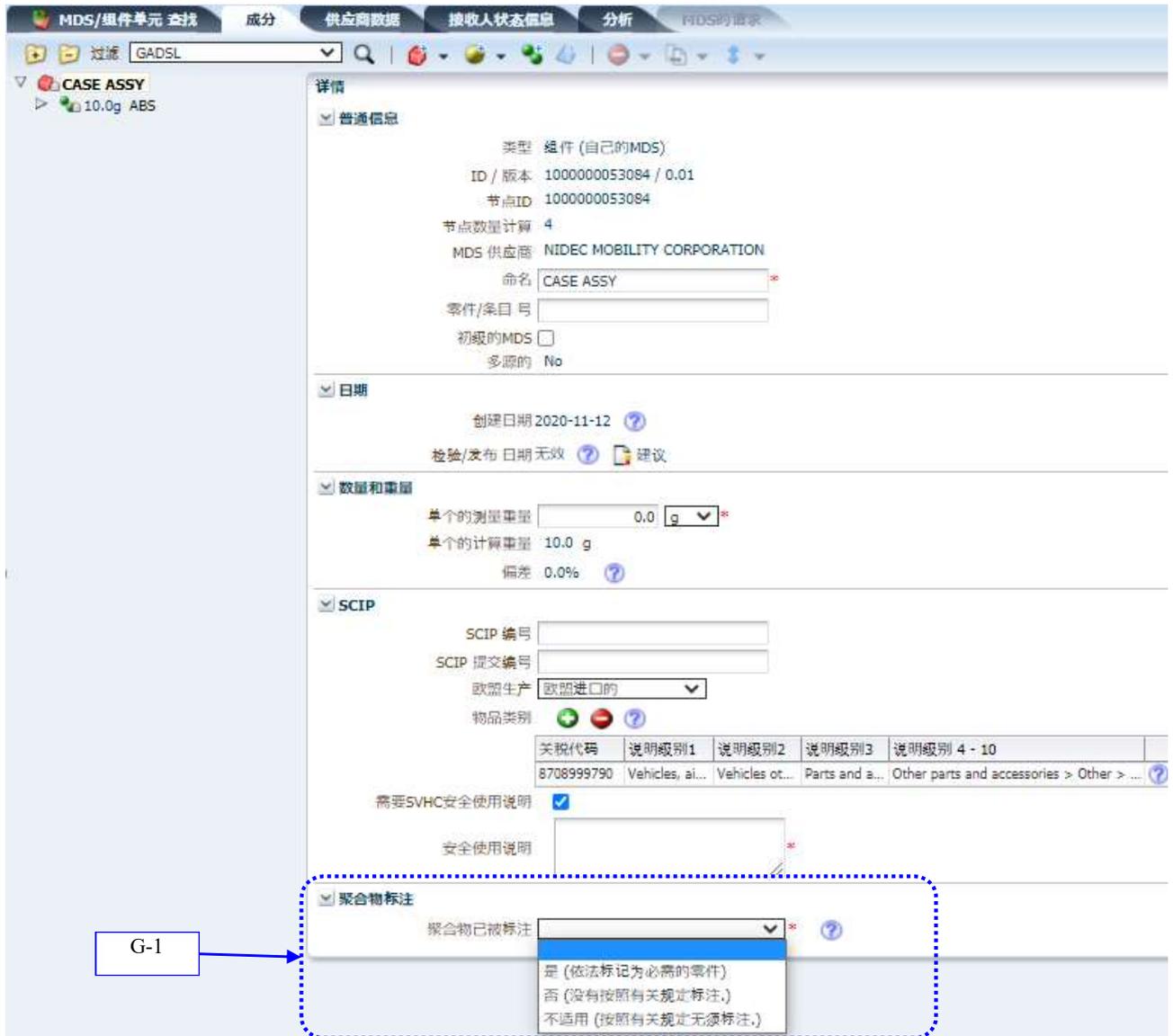


图 12 聚合物标注信息的填报

注) *****

²⁶ 符合“否”时，紧急联络发生IMDS数据提交依赖的本公司担当部门。

5.4.3 物质应用代码

(1) 选择

含有铅(及其所有化合物)、汞(及其所有化合物)、镉(及其所有化合物)、六价铬(及其所有化合物)、镍或多环芳烃(PAH)的基本物质的材料被附加到组件或半成组件上时, 就必须填报物质的应用代码²⁷。

请按エラー! 参照元が見つかりません。的要求填报。

表 14应用代码的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|------|------|--------------|
| I-1 | 应用 | 必填 | 选择正确的含有目的或用途 |

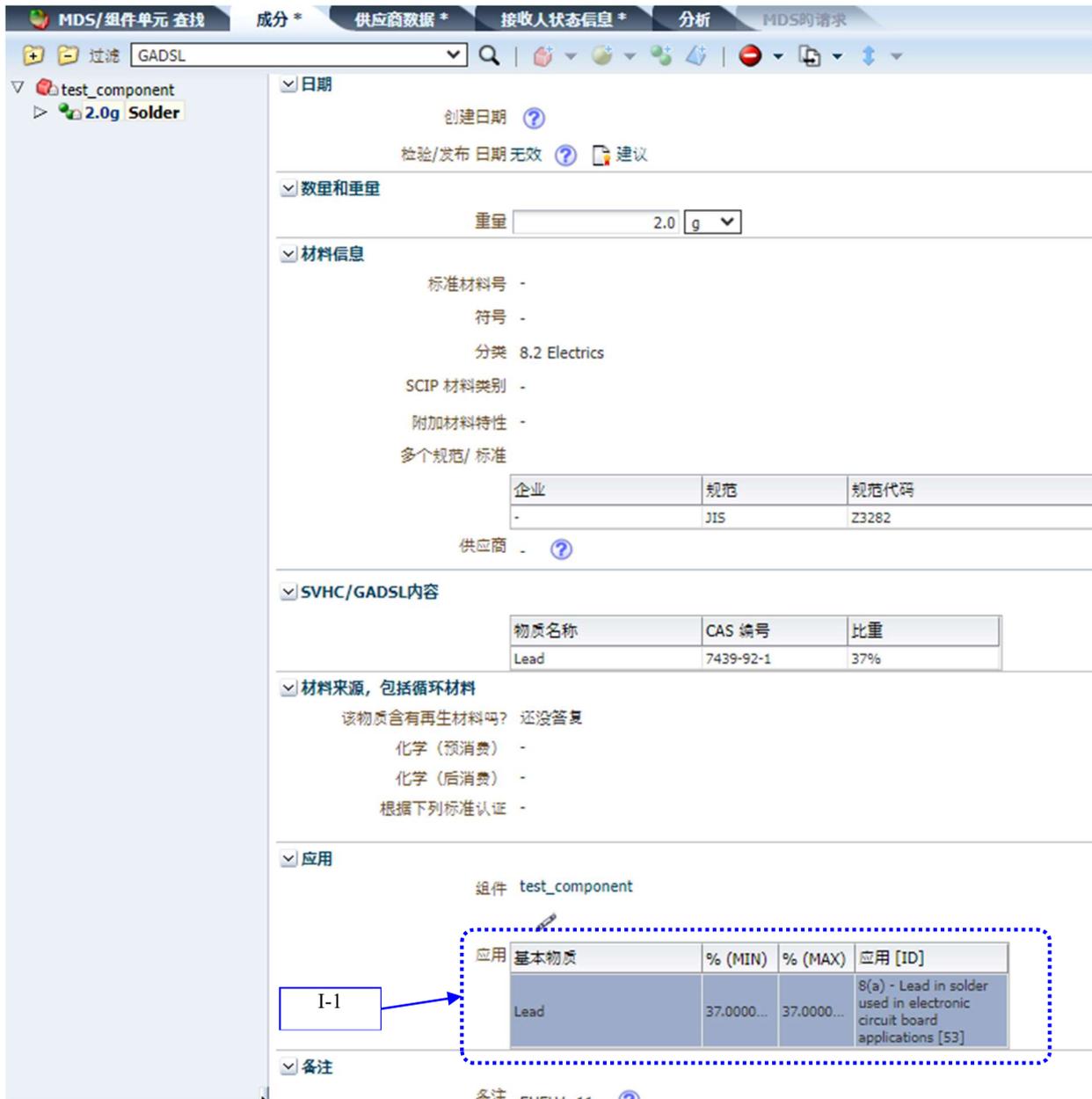


图 13 物质应用代码的填报

注) *****
²⁷ 最新的物质应用代码可以在IMDS的“帮助-FAQ”页面 > “法律需求” > “我从哪里可以找到欧盟协会关于废弃车辆部件以及材料编码标准的2000/53/EC指令?” 中找到。

(2) 铅及铅化合物的应用代码

铅及铅化合物的应用代码依据用途被细分化了。

请参考表 15 选择正确的应用代码。

表 15 铅及铅化合物的应用代码代表(合金成分, 焊料, 陶瓷中的铅)

| ID | APPLICATION (英语) |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3 ²⁸ | Alloying element in copper |
| 53 | Lead in solder used in electronic circuit board applications – 8a) |
| 54 | Lead in solders in electrical applications other than soldering on electronic circuit boards or on glass – 8b) |
| 55 | Lead in finishes on terminals of electrolyte aluminum capacitors – 8c |
| 56 | Lead used in soldering on glass in mass airflow sensors – 8d) |
| 57 | Lead in high melting temperature type solders(i.e.lead-based alloys containing 85% by weight or more lead) – 8e) |
| 58 | Lead in compliant pin connector systems – 8f) |
| 60 | Lead in solder to attach heat spreaders to the heat sink in power semiconductor assemblies – 8h) |
| 61 | Lead in solders in electrical glazing applications on glass except for soldering in laminated glazing - 8i) |
| 62 | Lead in solder for soldering in laminated glazing – 8j) |
| 63 | 10(a) - Electrical and electronic components which contain lead in a glass or ceramic, in a glass or ceramic matrix compound, in a glass-ceramic material, or in a glass-ceramic matrix compound. This exemption does not cover the use of lead in: — glass in bulbs and glaze of spark plugs, dielectric ceramic materials of components listed under 10(b), 10(c) and 10(d). |
| 64 | 10(b) - Lead in PZT based dielectric ceramic materials of capacitors being part of integrated circuits or discrete semiconductors |
| 65 | 10(c) - Lead in dielectric ceramic materials of capacitors with a rated voltage of less than 125 V AC or 250 V DC |
| 66 | 10(d) - Lead in the dielectric ceramic materials of capacitors compensating the temperature-related deviations of sensors in ultrasonic sonar systems |
| 67 | 8f) (a) - Lead in compliant pin connector systems |
| 68 | 8f) (b) - Lead in compliant pin connector systems other than the mating area of vehicle harness connectors |
| 69 | Steel for machining purposes and batch hot dip galvanized steel components containing up to 0.35% lead by weight701 |
| 70 | 1(b) - Continuously galvanized steel sheet containing up to 0.35% lead by weight712 |
| 71 | 2(a),(b),(c)(i) - Alloying element in aluminum for machining purposes |
| 72 | 2(c)(ii) - Recycled aluminum alloy containing unintentionally added lead735 |
| 75 | 8(g)(i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit flip chip packages |
| 76 | 8(g)(ii-i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of |

注) *****

²⁸ No.53的英语内容是直接引用IMDS中的记述。为ELV指令Annex II「8a」的省略形。

| ID | APPLICATION (英語) |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | a semiconductor technology node of 90 nm or larger |
| 77 | 8(g)(ii-ii) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of a single die of 300 mm ² or larger in any semiconductor technology node |
| 78 | 8(g)(ii-iii) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of stacked die packages with dies of 300 mm ² or larger, or silicon interposers of 300 mm ² or larger |
| 79 | 8(k) - Soldering of heating applications with 0,5A or more of heat current per related solder joint to single panes of laminated glazings not exceeding wall thickness of 2,1 mm. This exemption does not cover soldering to contacts embedded in the intermediate polymer |

5.5 多源的填报

数据可以填报为具有不同供应商、成分、重量等的部材的多源组件。

5.5.1 多源的数据填报

请按照表16进行填报。

表 16 多源的填报

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|-----|--------|------|-------------------------|
| L-1 | 转换为多源的 | 必填 | 在对象零件的上层组件中选择“转换为多源的” |
| L-2 | 首选的 | 必填 | 在主要使用的零件的IMDS数据上勾选“首选的” |

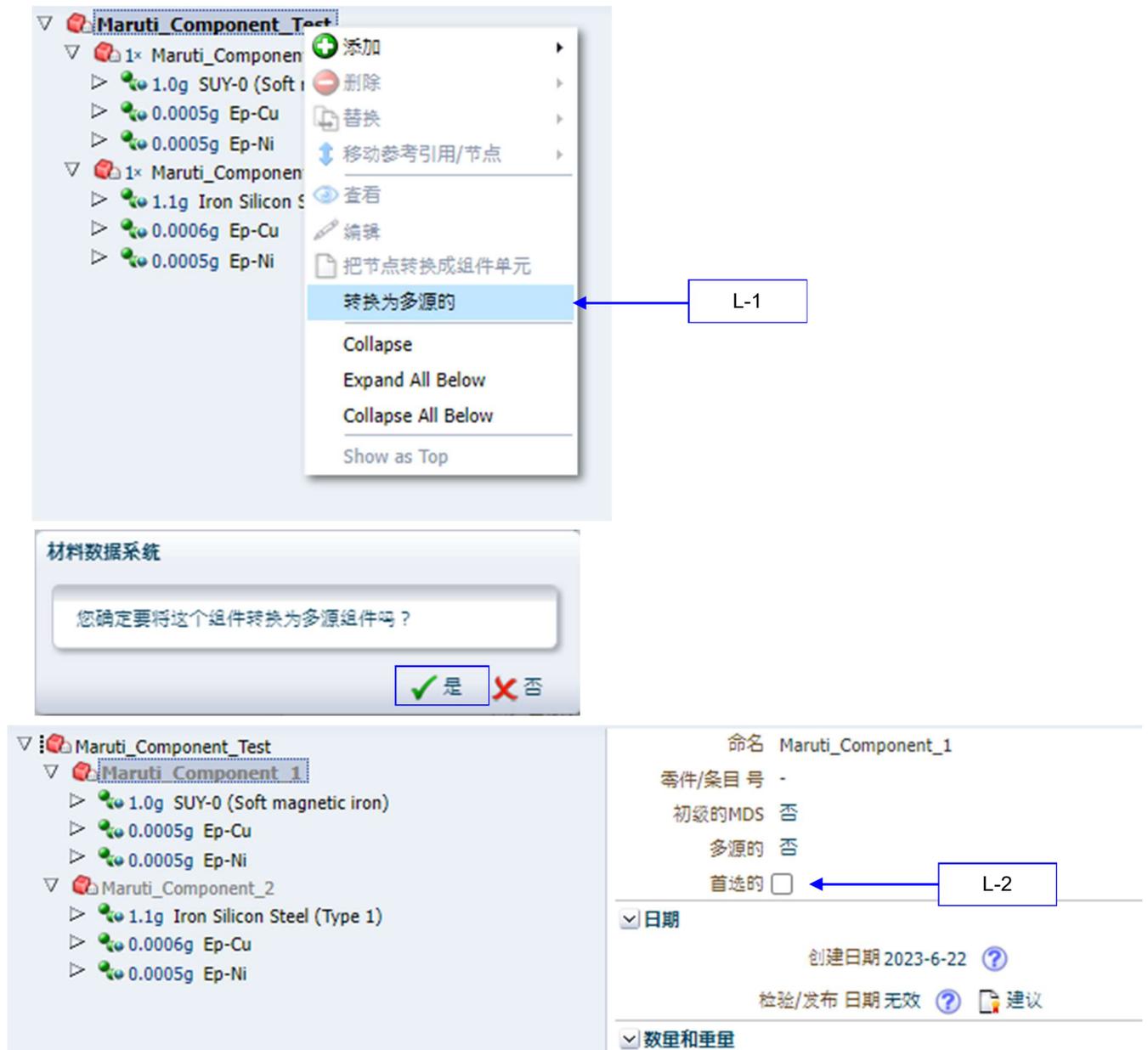


图 14 多源的数据填报

5.5.2重量偏差

标记为首选的部材与其他多源的填报部材的重量测量值之间的偏差不得超过表17中的值。

表 17 重量偏差

| 标记为首选的选定零件的重量 | 最大偏差 (%) |
|-------------------------------------|----------|
| $X < 1\text{g}$ | 100% |
| $1\text{g} \leq X < 100\text{g}$ | 10% |
| $100\text{g} \leq X < 1\text{kg}$ | 5% |
| $1\text{kg} \leq X < 10\text{kg}$ | 2% |
| $10\text{kg} \leq X < 100\text{kg}$ | 1% |
| $X \geq 100\text{kg}$ | 0.5% |

6 接收人信息的填报

IMDS系统中已登录的本公司的各IMDS组织单位及企业ID如表 18。请将数据发送给所指定的企业ID²⁹。
(图 15)

表 18 企业ID一览

| 公司名称 | IMDS组织单位 | 企业 ID |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------|
| NIDEC MOBILITY CORPORATION (日本) | NIDEC MOBILITY CORPORATION(Japan) | 113822 |
| NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION (中国) | NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION | 117059 |
| NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION (中国) | NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION | 240422 |
| NIDEC MOBILITY (THAILAND) CO., LT (泰国) | NIDEC MOBILITY (THAILAND) Co., Ltd. | 117060 |
| NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION (美国) | NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION | 117057 |
| NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION (加拿大) | NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION | 117056 |
| NIDEC MOBILITY KOREA CORPORATION (韩国) | NIDEC MOBILITY KOREA CORPORATION | 117058 |
| NIDEC MOBILITY KOREA CORPORATION (印度) | NIDEC MOBILITY INDIA Pvt Ltd. | 117082 |
| NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R.L.de C.V. (墨西哥) | NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R.L.de C.V. | 117061 |
| NIDEC MOBILITY BRAZIL LTDA. (巴西) | NIDEC MOBILITY BRAZIL LTDA. | 56548 |
| NIDEC MOBILITY VIETNAM CO., LTD. (越南) | NIDEC MOBILITY VIET NAM CO., LTD | 228983 |
| PT NIDEC MOBILITY INDONESIA (印度尼西亚) | PT NIDEC MOBILITY Indonesia | 229332 |



图 16 接收人信息的填报

注) *****
²⁹ 本公司所有的组织单位都归属于IMDS企业名称为”NIDEC MOBILITY CORPORATION”(企业ID:14436)的伞下。但是请注意不要将数据发送给企业“NIDEC MOBILITY CORPORATION”(企业ID:14436)。

6.1 发送 MDS 时的填写项目

请按表 19要求填报接收人状态信息。

表 19 企业数据的填写

| No. | 填写项目 | 是否填写 | 填写内容 |
|------|---------------------|------|------------------------------------------|
| J-1 | 供应商编号 | 任意 | 填报供应商代码 |
| J-2 | 名称 | 必填 | 填报本公司指定的article Name, 材料名称或部品名称 |
| J-3 | 材料MDS时: 内部材料号 | 必填 | 填报本公司指定的article number或部品号 注: 不要填写版本号 |
| | 半成组件MDS时: 条目/材料号 | | |
| | 组件MDS时: 零件/条目号 | | |
| J-4 | 旧款备品 | 不填 | 不勾选此项。 |
| J-5 | 允许转发 | 必填 | 勾选此项 |
| J-6 | 制图号 | 任意 | — |
| J-7 | 制作日期 | 任意 | — |
| J-8 | 制作修改号 | 任意 | — |
| J-9 | 购货订单号 | 任意 | — |
| J-10 | 提货单号 | 任意 | — |
| J-11 | 报表编号 | 必填 | 有版本号的部品填写版本号 ³⁰ |
| | | 不填 | 无版本号的部品无需填写 |
| J-12 | 报表日期 | 任意 | 填报发送IMDS的日期 (YYYY/MM/DD) |

注) *****

³⁰ 调查对象部品与对象部品的图纸分别有各自的修改符号的, 请填写调查对象部品的修改符号。

材料数据表/组件单元 查找 成份 供应商信息 接收人状态信息 * 分析 材料数据表的请求

名称 Ink | 标识符版本 105409002 / 1 | 节点标识符 105409002 | 状态 内部发布的

发送 提交 内部发布

NIDEC MOBILITY CORPORATION (Japan)[113822] 编辑模式

详情

▼ 传送信息

企业 NIDEC MOBILITY CORPORATION(Japan)[113822]
 组织单位 -
 接收状态 编辑模式

J-1 供应商编号 ?

J-2 名称 Ink

J-3 内部材料号 or 条目/材料号 or 零件/条目号 ?

J-4 传输/检验日期 无效
 允许转发

▼ 指定

J-5 制图号

J-6 制作日期 ?

J-7 制作修改号 ?

▼ 购货订单

J-8 购货订单号

J-9 提货单号

▼ 报表

J-10 报表编号 A

J-11 报表日期 ?

图 17 添加接收人

7 联系人

对本手册或本公司的IMDS填报依赖有疑问时，请通过电子邮件或电话向表 20的担当人员咨询。

表 20 窗口

| 担当部署 | 电邮地址 | 电话号码 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| NIDEC MOBILITY CORPORATION (日本) | | |
| 品质统括部 品质企画部 | NMOJ-ML-RCS-request@nidec.com | (+81)568-78-6504 |
| NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION (中国) NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION (中国) | | |
| 品质保证部 品质管理Group | NMOG-ML-IMDS@nidec.com | (+86)20-82075333-343 |
| NIDEC MOBILITY (THAILAND) CO., LTD. (泰国) | | |
| Quality Assurance Dept. | NMOT-ML-IMDS@nidec.com | (+66)35-227169-74 |
| NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION(美国) NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION (加拿大) NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R.L.de C.V. (墨西哥) | | |
| Engineering Dept. | NMOC-ML-IMDS@nidec.com | (+1)905-829-0143 |
| NIDEC MOBILITY KOREA CORPORATION (韩国) | | |
| 技术1研究所 研究企画小组 | NMOK-ML-IMDS@nidec.com | (+82)2-850-5789 |
| NIDEC MOBILITY INDIA Pvt Ltd. (印度) | | |
| QA Dept. | NMOI-ML-IMDS@nidec.com | (+91)124-4806500 |
| NIDEC MOBILITY BRAZIL LTDA. (巴西) | | |
| Product Engineer/ Electronic | NMOB-ML-IMDS@nidec.com | (+55)19-3517-6952 |
| NIDEC MOBILITY VIETNAM CO., LTD.(越南) | | |
| Logistic & SCM | NMOV-ML-IMDS@nidec.com | (+84)936-414-906 |
| PT NIDEC MOBILITY INDONESIA(印度尼西亚) | | |
| QA Section SPV | NMON-ML-IMDS@nidec.com | (+62)21-2808-7288 |

8 关于窗口登记

如果负责人、联系方式、IMDS企业ID等发生变更，请从本公司主页下载《产品化学物质调查窗口登记/更新表》，填写后提交。

9 本手册的改订

本手册会根据IMDS系统的变更及本公司内的运作状况而适时改订。发生改订时将通知各位供应商。

本手册公示于我公司主页上，请务必下载最新版。

我公司主页URL: <https://www.nidec.com/jp/nidec-mobility/corporate/procurement/environment/>

附表 1 拒绝理由清单

| 拒绝代码 | 项目 | 拒绝理由 | 处理方法 |
|------|-----------|------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 整体 | | | |
| K-1 | 部品结构 | 部品结构不符合IMDS准则 | 以IMDS标准为准 |
| K-2 | BOM构成 | BOM的构成与图纸不一致 | 确认图纸，改为正确的BOM |
| K-3 | 公开数据 | IMDS Steering Committee公开数据不是最新版本 | 变更为最新版本的数据 |
| K-4 | 警告信息 | 有警告提示 | 修改，使之不出现警告提示 详情另行联络 |
| K-5 | IMDS ID | 更新现有数据，但数据使用新的IMDS ID发送 | 通过升级现有数据版本发送数据 |
| 材料 | | | |
| A-0a | 均质材料 | 未按均质材料来填报 | 变更为按均质材料填报（参照IMDS 001 Annex I 1.1章） |
| A-0b | 材料 | 材料和图纸指示不一致 | 删除或改为正确的材料 |
| A-1 | 材料名称 | 材料名称不合适 | 填写公共材料规格中规定的名称或符合IMDS标准的材料名称 |
| A-2 | 商品名 | 不能填写商品名或材料等级 | 删除商品名 / 材料等级 |
| A-3 | 内部材料号 | 不能填写商品名或材料等级 | 删除商品名 / 材料等级 |
| A-4 | 「初级的MDS」 | 勾选了 | 不要勾选 |
| A-5 | 标准材料号 | 未填写，或填写内容不合适 | 填写公共材料规格中规定的名称 公共材料规格未定义的材料不要填写 |
| A-6 | 材料符号 | 未填写，或填写内容不合适 | 填写公共材料规格中规定的名称 |
| A-7 | 材料分类 | 材料分类不对 | 根据IMDS标准001 3.3.1项选择材料分类 |
| | | 使用了本公司IMDS填报手册 (AQP-SP04-31) 4.3.1项中已禁止使用的材料分类 | 变更为可使用的材料分类 |
| A-8 | SCIP 材料类别 | — | — |
| A-9 | 附加材料特性 | — | — |

| 拒绝代码 | 项目 | 拒绝理由 | 处理方法 |
|------|----------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A-10 | 公共材料规格 | 未填写, 或填写内容不合适 | 填写公共材料规格中所定义的材料规格 在公共材料规格中未定义的材料不要填写 |
| A-11 | 材料制造商 | 不能填写材料及部品制造厂家名以外的信息 | 修正或删除 |
| A-12 | 备注 | 不可以填写与材料相关的信息 | 修正或删除 |
| H-1 | 有无含有再生材 | 未回答或选择错误 | 选择正确的项目 |
| H-2 | 无机或化石材料的含量 | 未填写或含量超出范围 | 填写正确的含量 |
| H-3 | 生物基材料的含量 | 未填写或含量超出范围 | 填写正确的含量 |
| H-4 | 关于循环材料的上述以外的含量 | 未填写 | 填写正确的含量 |
| 化学物质 | | | |
| B-0a | 化学物质 | 含有禁止物质 | 确认最终产品状态有无残留及含有率 •有残留的 确认使用用途, 联络调查依赖者 •无残留的 删除对象物质或修改 |
| B-0a | 化学物质 | 分类为5(聚合物材料)的材料仅由单一个化学物质构成 | 至少由2个以上的化学物质构成 |
| B-1 | 通配物质 | 通配物质的含有率在1个材料中超过了10% | 修正为1个材料中10%以下 |
| B-2 | 含有率 | 范围值的最大比重范围不正确 | 填写正确的含有率 范围值的范围 (X=最小值、Y=最大值) 单位是% $0 \leq X \leq 7.5$ $Y - X \leq X \leq 3$ $7.5 < X \leq 20$ $Y - X \leq X \leq 5$ $20 < X \leq 100$ $Y - X \leq X \leq 10$ |
| B-3 | 化学成分类型 | 超过了0.1% (一般在制造工程中会挥发掉或是变化成其他物质, 通常不残留于产品最终形态的物质) | 填报最终产品状态的含有率 |
| B-4 | 化学物质 | 填报了为隐藏属性的化学物质 | 变更为有效的化学物质 |
| 半成组件 | | | |
| C-0 | 半成组件 | 对象部品不属于半成组件 | 将数据类型变更为部件或材料 |

| 拒绝代码 | 项目 | 拒绝理由 | 处理方法 |
|-----------|-------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C-1 | 部品名称 | 与依赖时所指定的我司部品名称不一样 | <ul style="list-style-type: none"> •变更为我司部品名称 •我司无指定名称的, 填写表示形态的名称 (不可填写商品名或制造商部品号) |
| C-2 | 条目/材料号 | 与依赖时所指定的我司部品编号不一样 | <ul style="list-style-type: none"> •填写我司部品编号 •我司无指定编号的, 填写任意的记号 (不可空着/不可填写商品代码或制造商的部品编号) |
| C-3 | 「初级的MDS」 | 勾选了 | 不勾选 |
| C-4 | 具体重量 | 填写的内容不对 | 填写正确的重量, 选择正确的单位 |
| D-1 | 材料含有率 | 范围值的最大比重范围不对 | 填写正确的含有率 范围值的最大比重范围 (X=最小值、Y=最大值) 单位是% $0 \leq X \leq 100$ $Y - X \leq 20$ |
| D-2 | 半成组件含有率 | 范围值的最大比重范围不对 | 填写正确的含有率 范围值的最大比重范围 (X=最小值、Y=最大值)单位是% $0 \leq X \leq 100$ $Y - X \leq 20$ |
| 组件 | | | |
| E-0 | 组件 | 对象部品不属于组件 | 将数据类型变更为材料或半成组件 |
| E-1 | 部品名称 | 与依赖时所指定的我司部品名称不一样 | <ul style="list-style-type: none"> •变更为我司部品名称 •我司无指定名称的子级部品组件, 应填写表示部品形态的名称 (CASE或BRACKER等), 不填写商品名或制造商部品编号等 |
| E-2 | 部品编号 | 与依赖时所指定的我公司部品编号不一样 | <ul style="list-style-type: none"> •变更为我司部品编号 •我司无指定编号的子级部品组件, 填写任意的记号 (不可空着/不可填写商品名/材料等级) |
| E-3 | 量产准备初期阶段的「初级的MDS」 | 勾选了 | 不要勾选 |
| E-4 | 部品重量 | 填写内容不对 | 填写正确的重量 |
| E-6 | 自动计算值的偏差 | 自动计算值的偏差超过了5 % | 修正至5 %以下 |
| E-7 | SCIP 编号 | — | — |

| 拒绝代码 | 项目 | 拒绝理由 | 处理方法 |
|--------------|--------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| E-8 | SCIP 提交编号 | — | — |
| E-9 | 欧盟生产 | — | — |
| E-10 | 物品类别 | — | — |
| E-11 | 需要SVHC安全使用说明 | — | — |
| E-12 | 安全使用说明 | — | — |
| F-1 | 数量 | 子部品组件的数量与图纸不一致 | 填写图纸记载的数量 |
| F-2 | 重量 (半成组件) | 填写内容不对 | 填写正确的重量 |
| F-3 | 重量 (材料) | 填写内容不对 | 填写正确的质量 |
| G-1 | 聚合物标注 | 未回答或选择错误 | 选择正确的项目 |
| 应用代码 | | | |
| I-1a | 应用代码 | 未填写或选择错误 | 选择正确的选项 |
| I-1b | 应用代码 | 选择了超过了规制适用免除期限的应用代码 | 选择现在有效的应用代码 |
| 送信先情報 | | | |
| J-0 | 接收人ID | 发送给了依赖时所指定企业ID以外 | 再次发送给依赖时指定的企业ID 将误发送的企业ID的数据删除 |
| J-1 | 供应商代码 | 不满足AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-2 | 名称 | 与依赖时所指定的我司部品名称不一样 | 变更为我司部品名称 |
| J-3 | 内部材料号/材料号 /部品编号 | 与依赖时所指定的我司部品编号不一样 | 变更为我司部品编号 |
| J-4 | 旧款备品 | 勾选了 | 不要勾选 |
| J-5 | 允许转发 | 未勾选 | 要勾选 |

| 拒绝代码 | 项目 | 拒绝理由 | 处理方法 |
|------|-------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| J-6 | 制图号 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-7 | 制图日期 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-8 | 设计变更号 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-9 | 购货订单号 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-10 | 提货单号 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |
| J-11 | 报表编号 | 版本符号有误 | <ul style="list-style-type: none"> •填写/修正版本符号 •无版本符号的，删除 |
| J-12 | 报表日期 | 不符合AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项的要求 | 以AQP-SP04-31_IMDS填报手册、4.1项为准 |

修改履历

| Ver. | 改订项 | 制/改记录(理由及内容) |
|------|---------|-------------------------------------------------------|
| A | - | 新规制定 |
| B | 3项 | 追加用语的定义 |
| | 4.2项 | 删除是否填写的定义（统一至3项 用语的定义） |
| | 表3 | 在要求事项中追加分类 |
| | 表5 | 对部分是否填写及填报内容做变更 |
| | 表8 | 订正错误 |
| | 表15 | Application ID 变更内容追加 |
| | 表18 | 电子邮件地址变更 |
| | 8项 | 主页 URL 变更 |
| C | 封面 | 追加封面 |
| | 全体 | 画面图片变更为 IMDS release13.0 的图片 |
| | 1项 | 关联企业一览表里追加了越南和印度尼西亚的公司 |
| | 表3 | 追加要求事项 |
| | 表4 | IMDS release13.0 中无效的材料分类变更为“不可使用” |
| | 表5 | 追加 A-8、A-9，变更 A-10 的是否需要填报和填报内容 |
| | 表10 | 追加 E-7~E-12 |
| | 表16、表18 | 追加了越南和印度尼西亚的公司 |
| D | 1项 | 关联企业一览表里追加了中国（大连） |
| | 表16 | 追加了中国（大连） |
| | 表18 | 追加了中国（大连），更新部门及电话（印度） |
| E | 全体 | 画面图片变更为 IMDS release14.0 的图片 统一部分表头的内容和格式 |
| | 4.2项 | 追加了更新现有 IMDS 时的注意事项 |
| | 4.4项 | 更改参考资料 |
| | 5.2.3项 | 追加包含循环材料的材料填报 |
| | 5.4.3项 | 删除了有关再生材料的描述，并将其添加到第 5.2.3 项中 |
| | 5.5项 | 新追加 |
| | 7项 | 部门名称变更 |
| | 8项 | 新追加 |
| | 附表1 | 追加附表 AQP-SP04-31-1 拒绝理由清单 追加 K-5、H-4 变更 H-2、H-3 |