

2023年10月6日

各位

会社名 ニデックオーケー株式会社
代表者名 代表取締役会長執行役員 森本 佳秀
代表取締役社長執行役員 二井谷 春彦
所在地 兵庫県伊丹市北伊丹八丁目10番地1

— 新製品 —
**5軸制御立形マシニングセンタ
VB-X350**

ニデックオーケー株式会社（以下、当社）は、このたび現行モデルであるVC-X350の基本性能を大幅に向上させた5軸制御立形マシニングセンタ「**VB-X350**」を新たに開発しました。

2009年に販売を開始した5軸制御立形マシニングセンタVC-X350は、2023年現在まで欧州・米国を中心に非常に多くの出荷実績があります。今回この後継機として開発した**VB-X350**は、従来機同様の高精度と高剛性を実現する門型構造を継承しつつ、傾斜軸と回転軸には高トルクのダイレクトドライブモータ採用による高速&高精度化で一段と生産性を高めました。また、従来機に比べて最大工作物寸法を拡大しつつ、定評のある省フロアスペース性やテーブルまでの接近性については更に磨きをかけるなど、お客様からのこれまで以上に高いニーズに応えることができます。

また、機械が待機状態のときに各機器を停止させることで電力やエア等の消費を抑制する**Ecoスリープ機能**や、機械の消費電力やCO₂排出量を確認することができる**電力モニタ機能**など、環境に配慮した機能も標準で搭載しています。

当社は、本機の投入によって立形5軸機市場での更なる販売拡大に取り組んでいきます。

尚、販売に先立ち、10月18日から開催されますMECT2023にロボットを活用した自動化提案と一緒に本機を先行参考出展致します。



《主な特長》

1. 高速加工性

直線軸の早送り速度を63m/minに高速化し、また回転軸には機械的な減速機構を使用しないダイレクトドライブモータを採用することで、バックラッシのない高速&高精度加工を実現します。

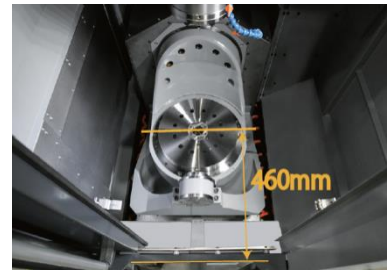
2. 省フロアスペース性

X軸ストローク500mm、Y軸ストローク480mmで、X・Y軸移動量に対する機械設置フロアスペース性が更に向上し、クラストップレベルとなります。



3. 良好な作業性

テーブル中央までの距離を460mmまで短縮化することで、今まで以上に段取り作業性が向上しました。



《主な機械仕様》

標準仕様		
軸移動量		
X軸方向移動量（主軸頭左右）	mm	500
Y軸方向移動量（テーブル前後）	mm	480
Z軸方向移動量（主軸上下）	mm	460
B軸方向移動量（パレット傾斜）	deg	-30~+120
C軸方向移動量（パレット旋回）	deg	360
パレット		
パレット作業面の大きさ	mm	Φ350
パレットの最大積載質量	kg	200（等分布荷重）
主軸		
回転速度	min ⁻¹	100~12,000
出力（15%ED/30分/連続）	kW	37/26/18.5
トルク特性（15%ED/30分/連続）	N・m	250/118/95.5
主軸端（ツールシャンク形式）	-	7/24テーパ No.40（二面拘束タイプ）
送り速度		
早送り速度	mm/min, min ⁻¹	X・Y・Z：63000, B：60, C：100
自動工具交換装置		
工具収納本数	本	40
工具最大径 x 工具最大長さ（ゲージラインより）	mm	Φ75 x 300（隣接工具無し時：Φ125 x 300）
工具最大質量	kg	8
機械の大きさ・機械本体重量		
フロアスペース（左右 x 奥行 x 高さ）	mm	2,000 x 2,910 x 3,195
機械本体重量	kg	8,500
制御装置		
制御装置	FANUC	F31i-B5 Plus

※記載の内容は改良のため予告なく変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。