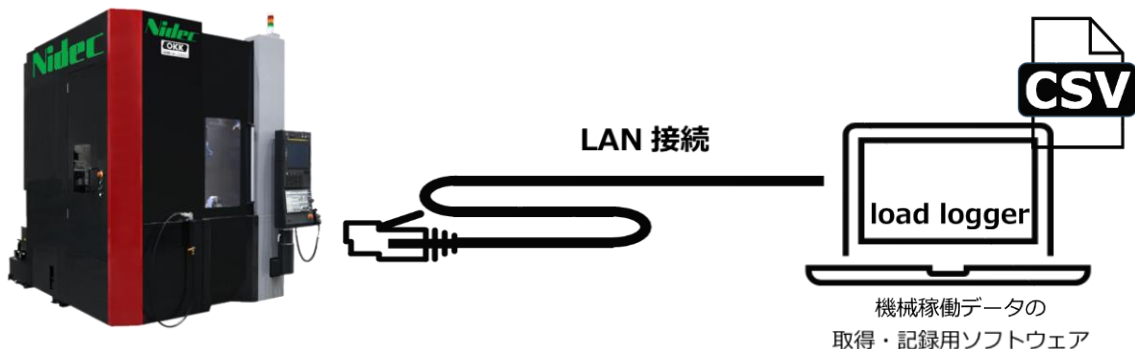


2023年12月8日

会社名 ニデックオーケー株式会社
代表者名 代表取締役会長執行役員 森本 佳秀
代表取締役社長執行役員 二井谷 春彦
所在地 兵庫県伊丹市北伊丹八丁目10番地1

工作機械の稼働状況の見える化をサポートする負荷出力機能をバージョンアップ 電力使用量削減・高能率生産に貢献

ニデックオーケー株式会社（以下、当社）は、マシニングセンターから得られるデータをパソコンに記録することができるパソコンのソフトウェア「負荷出力機能 (load logger)」の改良を行い、提供を開始します。今般の改良では、主軸や各送り軸のロード値、送り速度、シーケンス番号などモニタする項目の選択を容易にすることで、機械の稼働状況の見える化を一段と高め、取得データの記録をはじめ編集や分析を簡単にしました。刻々と変化する稼働状況をユーザ側でリアルタイムにかつ詳細に取得・把握することで、過負荷防止による安定稼働、高能率生産、電力使用量削減など活用用途が広がります。



【負荷出力機能の特長】

- 21種類のモニタ項目から必要項目の選択を可能とし、取得データのコンパクト化を図ります。
- 最大5台の加工機と同時接続によるデータ記録が可能です。
- 接続中の加工機の状態を操作画面上にリアルタイムに表示します。
- X・Y・Z軸だけでなく回転軸（A・B・C軸）にも対応しています。

【ユーザーサポート】

- 機械から周期的に情報を読み出し、CSVファイル形式で記録します。
- 加工開始から終了までを自動認識して、自動でデータを記録します。
- 記録したデータは手軽に扱え、分析を簡単にします。

【対応機種】

- FANUC 対応版 (Ver. F1.33)
F30iシリーズ搭載機、F180isシリーズ搭載機的全機種（F180isシリーズは記録可能な項目に制限が有り）
- 三菱電機対応版 (Ver. M1.41)
M800シリーズ搭載機的全機種

【取得データイメージ】

CSV形式のファイル

```
Time,Elpstim,Prog,Seq,Blk,SPact,SForder,SPload,Fact,Forder,Xload,Yload,Zload,Xpos,Ypos,Zpos,Xpp,Ypp,Zpp,Run,Cut,Hold,Alm,Mode
2015/07/31 14:23:39:351,0, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,46,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:460,109, 00100,0,7,0,657,0,0,0,7,2,46,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:554,203, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,46,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:647,296, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,46,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:756,405, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:850,499, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:39:959,608, 00100,0,7,0,657,0,0,0,7,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:40:053,702, 00100,0,7,0,657,0,0,0,6,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:40:146,795, 00100,0,7,0,657,0,0,0,7,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:40:256,905, 00100,0,7,0,657,0,0,0,7,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
2015/07/31 14:23:40:349,998, 00100,0,7,0,657,0,0,0,7,2,45,4504560,-2645110,0,-2915000,885000,100000,1,0,0,0,2
.....
.....
.....
```

Excel 等への展開、
グラフ作成が簡単に。

(リアルタイム画面表示)

記録状態 稼働状況 記録周期

接続状態 ● 接続済み ● 記録中 ● RDY ● CYC ● CUT msec : 359

機械モニタ ● MODE : [MEM] STATE : 切削中
● SP : 1 PROG : 00500 N : 1001
● SP LOAD : 0% FILE ID : 1

(同時5台接続の画面表示)

同時に5台の接続を行い1台毎に表示パネルを
備えます