

# Special Purpose Motors

## 細長モータ

### 専用設計による抜群の性能と威力を発揮

細長モータは特に木工機用などの用途にあわせて専用設計された角形のユニークなモータです。

このため、モータの高さ、幅および軸中心高さなどが大幅に小さくなり、コンパクトにしかもスマートに機械に取付けられます。

0.4~7.5kW 3000/3600min<sup>-1</sup>仕様の丸のこ専用、一般用の2シリーズを整備しました。



### 特長

#### ■アルミフレームの採用によって小型・軽量

一般用標準電動機に比べ、モータの高さ、幅および軸中心高さを大幅に小さくし、機械とのコンパクトさ、スマートさを一段とアップした専用設計の細長構造です。

#### ■高精度の仕上げが可能

振動・軸端の振れが少ないよう特に考慮されているため、被加工物がきれいに仕上がります。

#### ■取付け方向自由

水平軸取付けを標準としていますが、これ以外の方向に取付けることも、何ら差し支えありません。

#### ■便利な高速度

高速回転を必要とする用途に合わせて、同期回転速度 3000/3600min<sup>-1</sup> 50/60Hzの2極モータとしています。

### 用途

刃物または刃物軸をモータと直結して機械をコンパクトにまとめたい場合に、角形モータが最適です。

適用	応用例
製材、合板、木工機械	丸のこ盤(テーブル式丸のこ盤、移動式丸のこ式横切盤)、簡易丸のこ盤、テーブル傾斜万能丸のこ盤、走行のこ盤、ラジアルのこ盤、木工ダブルサイズ、手押かんな盤、ほぞ取り盤、その他各種
工作機械	研削盤、その他

### 標準仕様

外被構造	全閉形又は全閉外扇形	温度上昇限度	80K(抵抗法)
形状	脚取付形	軸端	右ねじ加工、ダブルナット付き(丸のこ専用)
電圧	200 / 200 / 220V	軸受の種類	深溝形玉軸受
周波数	50 / 60 / 60Hz	口出線	3心キャブタイヤケーブル出し(長さ1000mm, マーク付き)
定格	S2 (30min)		
周囲温度	-20°C~40°C以下	工作精度	B級
回転方向	反時計方向	塗装色	シルバー
耐熱クラス	B (0.4kW~2.2kW), F (3.7kW~7.5kW)	付属品	マンジュウ、ダブルナット付き(丸のこ専用)

### 特性

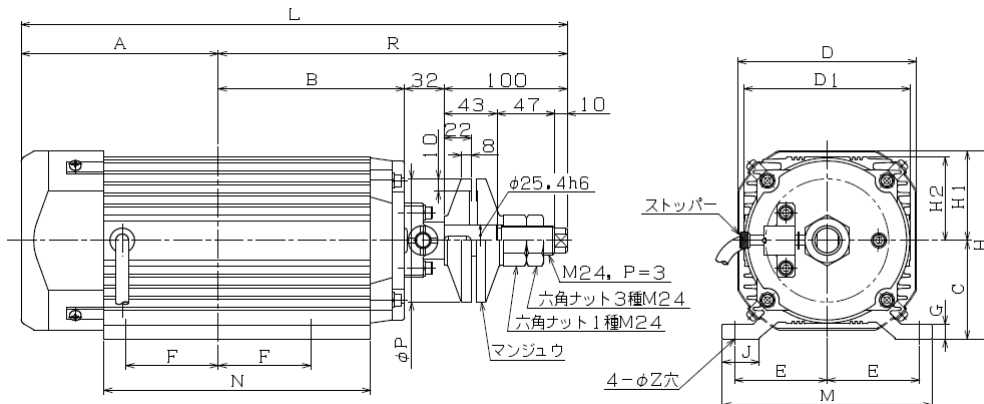
用途	形式	出力 kW	極数	全負荷電流 A			全負荷回転速度 min <sup>-1</sup>			回転子慣性モーメント J(GD <sup>2</sup> /4) kg·m <sup>2</sup>	概略質量 kg
				200V		220V	200V		220V		
				50Hz	60Hz	60Hz	50Hz	60Hz	60Hz		
丸のこ専用	EEQ-T1	0.4	2	1.76	1.73	1.62	2820	3380	3420	0.003	11.0
		0.75		3.0	3.0	2.7	2830	3380	3420	0.004	16.0
	FEQ-T1	1.5		6.3	5.8	5.5	2820	3380	3420	0.010	19.0
		2.2		9.4	8.3	8.0	2860	3430	3460	0.012	25.0
		3.7		14.3	13.3	12.5	2880	3450	3480	0.032	34.0
一般用	EEQ-T1	0.4	2	1.76	1.73	1.62	2820	3380	3420	0.001	10.0
		0.75		3.0	3.0	2.7	2830	3380	3420	0.002	15.0
	FEQ-T1	1.5		6.3	5.8	5.5	2820	3380	3420	0.004	18.0
		2.2		9.4	8.3	8.0	2860	3430	3460	0.006	24.0
		3.7		14.3	13.3	12.5	2880	3450	3480	0.016	32.0
		5.5		21	19.7	18.3	2830	3400	3440	0.018	40.0
		7.5		29	27	25	2810	3370	3410	0.019	41.0

(注)

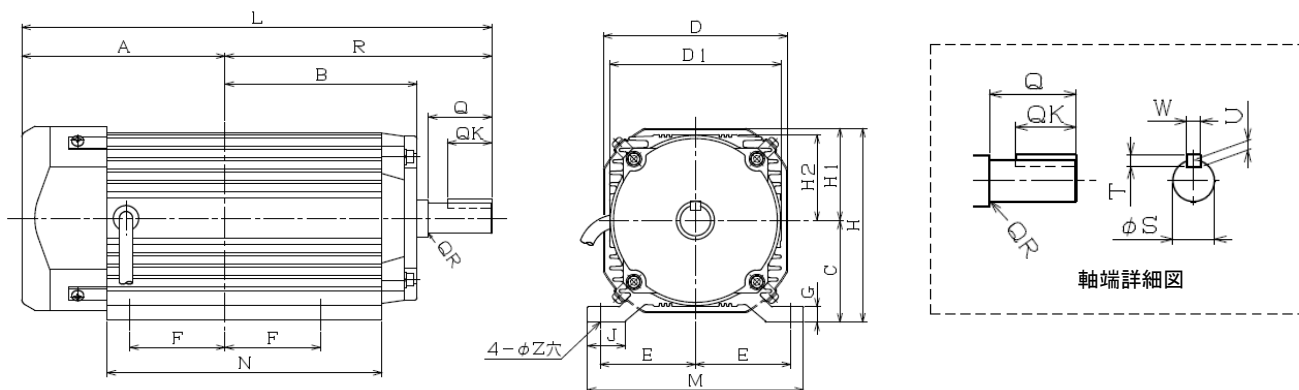
- 丸のこ専用の回転子慣性モーメントは、マンジュウを含んでいます。
- 丸のこ専用5.5kW、7.5kWに関しては特殊仕様となりますので、別途ご相談ください。

# 各部主要寸法

## ●丸のこ専用



## ●一般用

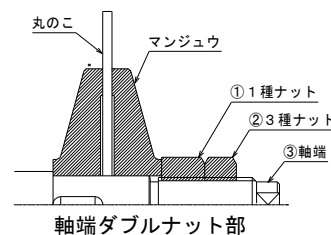


### 軸端ダブルナットの締付要領

丸のこ専用モータにはダブルナットを取付け、付属品としてマンジュウを準備しています。

のこ刃などの確実な締付け方法は次の要領に従ってください。

- 1) ③軸端をスパナで支えて、①1種ナットを強く締める。
- 2) ①1種ナットをスパナで支えて、②3種ナットを強く締める。



軸端ダブルナット部

# 寸法諸元

寸法単位：mm

用途	出力 kW	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	H1	H2	J	L	M	N	P	R	Z	軸端						軸受番号										
																				Q	QK	QR	S	T	U	W	連結側	連結反対側								
丸のこ専用	0.4	118	128	60	118	—	65	65	10	119	59	—	30	378	150	191	76	260	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6204ZZ			
	0.75	133	143	60	118	—	65	80	10	119	59	—	30	408	150	221	76	275	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6204ZZ			
	1.5	160	151	80	145	135	75	75	12	152.5	72.5	67.5	30	443	170	216.5	100	283	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6205ZZ		
	2.2	160	181	80	145	135	75	75	12	152.5	72.5	67.5	30	473	170	246.5	100	313	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6205ZZ	
	3.7	194	161	90	189.5	169	85	95	15	185	95	84	35	487	200	245.5	120	293	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6305ZZ	
一般用	0.4	118	128	60	118	—	65	65	10	119	59	—	30	293	150	191	—	175	10	40	25	0.5	19 <sup>j6</sup>	6	3.5	6	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6204ZZ		
	0.75	133	143	60	118	—	65	80	10	119	59	—	30	323	150	221	—	190	10	40	25	0.5	19 <sup>j6</sup>	6	3.5	6	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6204ZZ
	1.5	160	151	80	145	135	75	75	12	152.5	72.5	67.5	30	370	170	216.5	—	210	12	50	35	0.5	24 <sup>j6</sup>	7	4	8	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6205ZZ
	2.2	160	181	80	145	135	75	75	12	152.5	72.5	67.5	30	400	170	246.5	—	240	12	50	35	0.5	24 <sup>j6</sup>	7	4	8	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6205ZZ
	3.7	194	161	90	189.5	169	85	95	15	185	95	84	35	424	200	245.5	—	230	14	60	45	1	28 <sup>j6</sup>	7	4	8	—	—	—	—	—	—	—	—	6206ZZ	6305ZZ
	5.5	209.5	202	90	189.5	170	85	115	15	216	95	84	35	500.5	200	268	—	291	14	80	60	1	38 <sup>k6</sup>	8	5	10	—	—	—	—	—	—	—	—	6305ZZ	6308ZZ
7.5	229.5	219	90	189.5	170	85	135	15	216	95	84	35	537.5	200	305	—	308	14	80	60	1	38 <sup>k6</sup>	8	5	10	—	—	—	—	—	—	—	—	6305ZZ	6308ZZ	

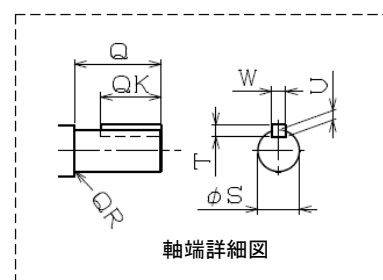
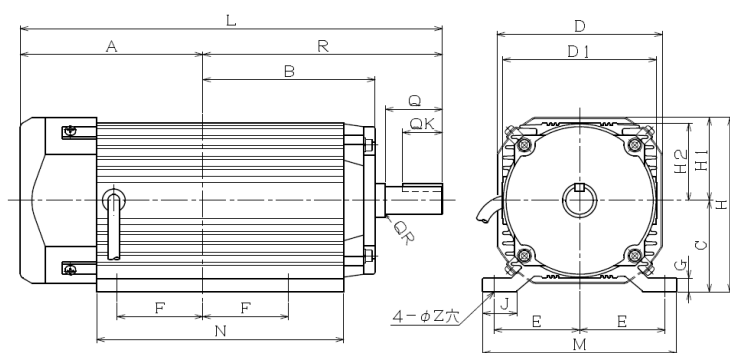
(注) 1 回転方向は電源のR, S, Tにそれぞれ口出線のU (赤), V (白), W (黒)を接続したとき、連結側よりみて反時計方向に回転します。  
 2 軸端キー及びキー溝寸法は、JIS B 1301-1976「沈みキー及びキー溝」によります。  
 3 丸のこ専用5.5kW, 7.5kWに関しては特殊仕様となりますので、別途ご相談ください。

## インバータ制御シリーズ仕様

外被構造	全閉形又は全閉外扇形
形状	脚取付形
電圧・周波数	200V級 ~120Hz (7200min <sup>-1</sup> ) 又は 400V級 ~120Hz (7200min <sup>-1</sup> )
定格	S2 (30min)
周囲温度	-20°C~40°C以下
回転方向	反時計方向
耐熱クラス	F
工作精度	B級
塗装色	シルバー
軸受の種類	深溝形玉軸受 又は アンギュラ軸受
付属品	マンジウ, ダブルナット付き (丸のご専用)



### ●一般用



(注) 寸法緒元は一般形で記載しておりますが、丸のご用でご要望がございましたら、ご照会願います。

## 寸法諸元 2.2~7.5kW

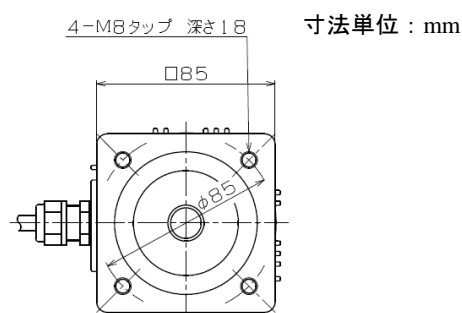
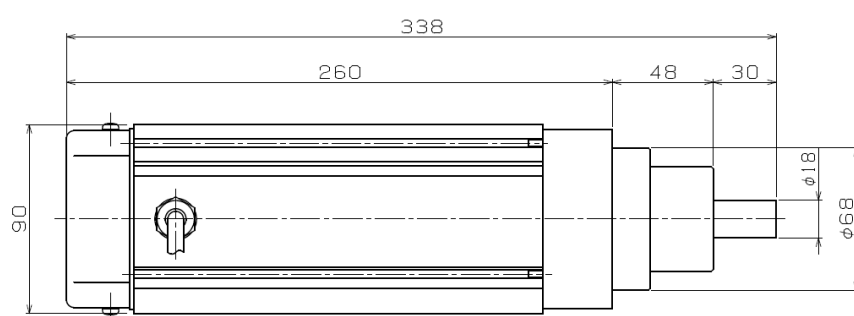
寸法単位 : mm

用途	出力 kW	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	H1	J	L	M	N	R	Z	軸端						
																		Q	QK	QR	S	T	U	W
一般用	2.2	187	181	80	145	165	62.5	100	12	162.5	82.5	40	427	150	240	240	12	50	35	0.5	24 <sup>h6</sup>	7	4	8
	3.7	199.5	185	90	189.5	189.5	85	105	15	185	95	35	453.5	200	254	254	14	60	45	1	28 <sup>h6</sup>	7	4	8
	5.5	209.5	185	90	189.5	189.5	85	115	15	185	95	35	483.5	200	274	274	14	80	60	1	38 <sup>h6</sup>	8	5	10
	7.5	229.5	219	90	189.5	189.5	85	135	15	185	95	35	537.5	200	305	308	14	80	60	1	38 <sup>h6</sup>	8	5	10

(注) 1 回転方向は電源のR, S, Tにそれぞれ口出線のU (赤), V (白), W (黒)を接続したとき、連結側よりみて反時計方向に回転します。  
2 軸端キー及びキー溝寸法は、JIS B 1301-1976「沈みキー及びキー溝」によっています。

## 寸法諸元 0.4kW

外被構造	全閉外扇形	周囲温度	-20°C~40°C以下
形状	フランジ5形	耐熱クラス	B (0.4kW~2.2kW), F (3.7kW~7.5kW)
電圧・周波数	200V級又は400V級 ~60Hz (3600min <sup>-1</sup> )	回転方向	反時計方向
定格	S2 (30min)	塗装色	シルバー



寸法単位 : mm