

各位

公司名称 尼得科机床株式会社  
代表者名 代表取缔役社长 若林 谦一  
所在地 滋贺县栗东市六地藏 130 番地

尼得科机床 成立后首次推出新产品「MVR-Cx」系列  
大型机床事业发展扩大的第一弹

- ◆投入新产品扩充产品阵容
- ◆对应大型零件加工的广泛市场需求

尼得科机床株式会社（社长：若林谦一 总公司：滋贺县栗东市）8月2日成为日本电产株式会社旗下之后，作为首个新产品的龙门五面加工中心“MVR-Cx系列”将投入市场并开始销售。本公司2026年3月期的销售目标为1000亿日元，大型机床将作为核心事业继续扩大发展。MVR-Cx系列被定位为新产品的第一弹，将于10月12日~15日，18日~20日在栗东工厂新设的大型机床展厅举行“新产品发布会”。

MVR-Cx系列适用于制罐构造物等一般大型零件加工，可以高效进行单一品种或多品种少批量生产且操作简单易行。标准搭载了新开发的操作支援功能“Nidec Navi”，大大缩短了从工作开始到完成出货的生产时间。操作上准备了丰富的原创画面，简化了单一产品和多品种少量生产所需的程序制作和调试，以及加工前被加工物的定芯等加工初期设定。通过指导功能实现程序制作的简易化操作之外，还准备了防止简易冲突的功能（opt.），以便于初次操作机器的用户使用，从而提高了操作性。另外，机器发生故障时，在操作画面上会出现3D指导说明，可以支援恢复前的每一个操作动作，还标准搭载了本公司独有的IoT平台“DIASCOPE”系统，从本公司的售后服务中心远程访问客户工厂的机器以随时掌握机器的状态，根据显示信息采取及时迅速的服务和支持。

构造主体采用全铸件化和热对称构造，可以实现稳定的加工。主轴最高转速为4000转/分和6000转/分（opt.），采用容易进入制罐构造物内侧的圆柱形附件为标准规格。此外，在主轴及附件的润滑上使用润滑脂，大幅削减空气供给量等能源成本。除此之外，组装构造可以不受设置场所大小的限制，可以用15吨货车搬入并可设置在狭窄的空间。

MVR系列自2003年开始销售以来，凭借高精度和高生产性博得认可和好评。在模具，产业机械，工程机械及半导体制造装置等广泛行业领域中都有实际的经验和业绩。MVR-Cx系列适应制造业周围的环境变化，没有经验的人员也能简单操作，有助于提高生产性。

尼得科机床，以此次的新系列投入为开端，在满足现有用户的设备更新需求的同时，积极开拓新用户。



MVR-Cx

【龙门五面加工中心 MVR-Cx 系列的主要规格】

项目			MVR25Cx		MVR30Cx		
龙门立柱宽幅			mm	2,050		2,550	
工作台	工作面积	宽度	mm	1,500		2,000	
		长度	mm	3,000	4,000	4,000	5,000
	承载重量	ton	15		20		
主轴端到工件安装面的距离			mm	1,650			
主轴头	滑枕尺寸 (立主轴先端)		mm	□350 (Φ220)			
	主轴转速	min-1	立主轴	20~4,000 (opt.20~6,000)			
			横主轴	2,500			
主轴电机出力 (连续)		kW	连续 22/30 : 低速/高速				
ATC 刀具数			把	50 (opt.80)			