

2022年7月22日

各 位

会 社 名 日本電産株式会社
代表者名 代表取締役社長 関 潤
取 引 所 東証プライム (6594)
所 在 地 京都市南区久世殿城町 338
問 合 先 広報宣伝部長 生島 志朗
電 話 (075) 935-6150

当社子会社による工作機械の新製品発売について

当社子会社である日本電産マシンツール株式会社が、門型マシニングセンタの新製品「MVR-Ax」を発売いたしましたので、別紙の通りお知らせいたします。

ニデック株式会社

日本電産株式会社は2023年4月1日に「ニデック株式会社」に社名変更します

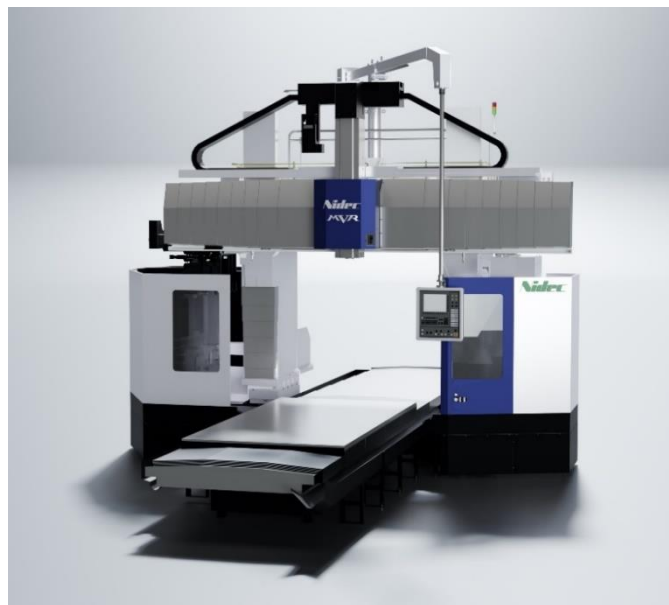
2022年7月22日

各位

会社名 日本電産マシンツール株式会社
代表者名 代表取締役社長 若林 謙一
所在地 滋賀県栗東市六地藏 130 番地

日本電産マシンツール、門形マシニングセンタの新モデル「MVR-Ax」を発売 新製品の連続投入でラインアップを拡充

- ◆多彩な大物部品加工ニーズに応えるスタンダードマシンを投入
- ◆「よく削れる、速い、操作しやすい」のコンセプトでお客様の生産性を向上



【門形マシニングセンタ MVR-Ax シリーズ】

日本電産マシンツール株式会社（社長：若林 謙一、本社：滋賀県栗東市）は、門形マシニングセンタの新モデル「MVR-Ax」を7月22日に発売します。当機は、大物部品加工における製造現場の多様なニーズに応え、かつ使い易い機械を企図して開発。昨年10月にハイエンドモデルのMVR-Hx、主に中型ワーク*1向けスタンダードモデルのMVR-Cxの発売に加え、新たにMVR-Axを市場投入することで、大型ワークにも対応できるテーブルサイズや豊富な主軸アタッチメント、自動パレット交換装置を含む自動化対応など多くの選択肢でユーザの多様な用途に応えることが可能となりました。また、高性能で効率よく削れる技術と、操作性やメンテナンス性を向上させるデジタル技術により、トータルでの生産性を高めています。国内・海外を問わず幅広くユーザに提案し、新たな市場を開拓していきます。

MVR-Ax は、産業機械、建設機械、半導体製造装置、発電装置などの大物加工用として標準の主軸回転速度を6,000回転/分としたほか、重切削用として4,000回転/分、最大トルク3,430N・mのギアドライブ主軸(opt.)を用意しました。この高いトルクを受けても動かない強靱な機械本体構造に加えて、ラム主軸の高剛性化により、ラム突出時の切削能力を高め、背が高い部品の側面加工の高能率化を図っています。また、豊富なアタッチメントを用意することで狭小部や多面加工、傾斜面・自由曲面など様々な形状の加工にも対応しています。さらに、各軸の早送り速度は、

業界トップクラスの X 軸 30m/分、Y 軸 32m/分、Z 軸 20m/分、W 軸 5m/分で非切削時間の短縮で生産性を高めています。

使いやすさの面では、オペレータの NC プログラム作成や芯出し作業などの効率を高める操作支援機能「NidecNavi」や工具とワークの衝突を抑止する「簡易衝突防止機能」を標準搭載、ユーザの声をもとに使いやすさを追求しました。また、当社独自の IoT プラットフォーム「DIASCOPE」によりユーザの手間のかからない迅速・安心サポートも実現しています。そのほか、消費電力削減など省エネルギー対策としてオイルクーラや油圧ユニットにアイドルストップ機能を施すなど環境性能を高める各種技術も取り入れています。

MVR シリーズは、金型、産業機械、建設機械、半導体製造装置などの分野へ幅広い納入実績と豊富な経験を持ち、機械性能だけでなく、ユーザに寄り添った安心サポート設計で使いやすさと環境性能を追求しています。日本電産マシンツールは、あらゆる産業で必要となる工作機械を提案することでお客様のものづくりに貢献していきます。

* 1 : ワークとは、加工の対象となるもの。加工物。

【門形マシニングセンタ MVR-Ax シリーズの主な仕様】

			MVR25Ax	MVR30Ax	MVR35Ax	MVR40Ax	MVR45Ax
コラム門内幅の距離		mm	2,050	2,550	3,250	3,750	4,250
ワーク取付面から 主軸端面までの距離	std.	mm	1,650	1,650	1,850	1,850	2,150
	opt.	mm	2,010	2,010	2,150	2,150	-
テーブル 作業面の大きさ	幅	mm	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500
		mm	3,000	3,000	-	-	-
	長さ	mm	4,000	4,000	4,000	4,000	-
		mm	5,000	5,000	5,000	5,000	-
		mm	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000
		mm	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000
		mm	-	10,000	10,000	10,000	10,000
主 軸 頭	ラムの大きさ		mm	□350			
	主軸端のテーパ			JIS B6101 50 番			
	主軸の直径		mm	Φ110			
	主軸回転速度 (出力)	std.	min-1	20~6,000 (22/30kW : 連続/30分)			
		opt.	min-1	11~4,000 (22/30kW : 連続/30分)			
			40~10,000 (26/30kW : 連続/30分)				
ATC 工具収納本数		本	60 (std.) 80、100、120、180 (opt.)				

製品に関するお問合せ先：日本電産マシンツール株式会社
営業本部：077-552-9760