

2022年9月29日

致各位：

公司名 尼得科机床株式会社
代表人 董事长 若林 谦一
公司地址 滋贺县栗东市六地藏 130

尼得科机床在产品阵容中新增新研发的齿轮切削倒角机“CF26A”
将和配套专用工具“EdgeCut”同时发售

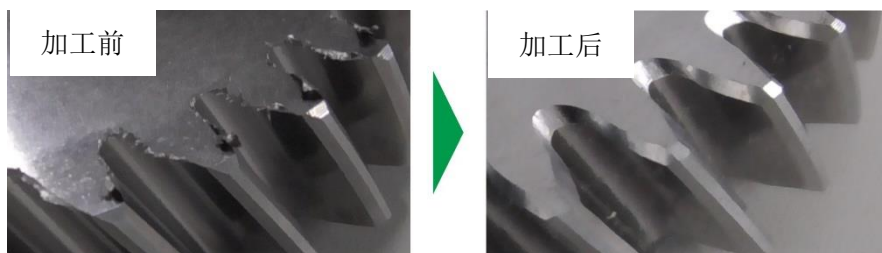
- ◆实现了可支持 EV 用齿轮精加工工艺的、高精度倒角形状
- ◆采用新开发的工具设计模拟提供符合需求的倒角形状

为了实现齿轮的高精度精加工，尼得科机床株式会社将从 9 月 29 日起发售用于切削去除齿轮倒角部（角部）的切削倒角机“CF26A”以及专用工具“EdgeCut”。

本机床用于高速、高精度地加工电动车（EV）用的高精度齿轮的倒角部，旨在满足市场上对降低噪音和提高传动效率的需求。此外，尼得科机床还新研发出了用于设计倒角形状的工具设计模拟。实现了机床及工具、模拟“三位一体”的高精度、高效率的加工。本机床将在 11 月 8 日~13 日期间于东京国际展览中心举办的日本国际机床展会（JIMTOF2022）上首次亮相，作为机床及工具产品阵容完备的生产商，尼得科机床的产品适用于从齿轮的粗加工到精加工的所有工艺，届时，将在展会上为广大客户提供齿轮加工相关的解决方案。



切削倒角机 **CF26A**



CF26A 采用了可使用高效进行切削加工量产的展成法^{*1}。以往的主流倒角加工法——分节加工法存在齿面和端面方向上残留凸棱和毛刺等问题，而本机床是采用切削加工的方式去除倒角部，因此可以弥补分节加工法的不足，确保齿面和端面的高品质。此外，可以避免分节加工之后再次出现毛刺^{*3}，还能去除前一工序的滚齿加工中产生的端面毛刺。并且，还可以对应以往分节加工中较难的齿底部分的倒角和 1mm 以上的较大倒角宽度。

此次开发的专用工具 EdgeCut 通过使用最新的工具设计模拟，在实际加工时，可确保倒角形状符合要求。由于该专用工具使用寿命长、工具更换频率较少，因此可以重新研磨或重新涂层，有效控制了工具的

维护成本。

由于世界各国对环境法律法规的收紧等，BEV（纯电动车）的需求将激增。尼得科机床作为全球为数不多的、可同时制造机床和切削工具的厂商之一，将通过新产品、加工解决方案，为客户提供新的价值。

※1 展成法是齿轮加工方法之一，是指使用螺丝状工具，通过工具和被切削齿轮（工件）的同步运动来加工出形状。

※2 分节加工是指使用齿轮的两个端面的角部，通过滚轧（塑性加工）来去除倒角的加工方式。

※3 基于本公司内部形状测量机此类昂的扩大检查结果。

本公司参展 JIMTOF2022 的特设网站

<https://www.nidec.com/cn/machine-tool-jimtof2022>

产品详情请点击

<https://www.nidec-machinetool.com/zh-CHS/product/>

相关垂询：尼得科机床株式会社

营业本部 电话 +81 77-552-9760