

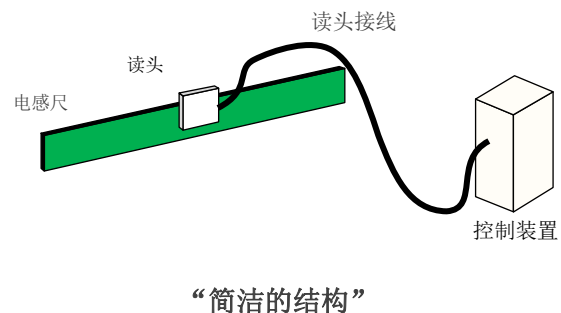
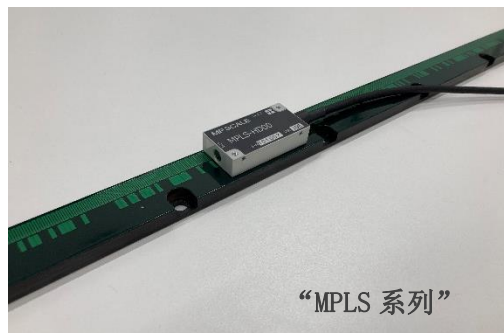
各 位

公 司 名：尼得科机床株式会社
代 表 人：董事长兼总经理 若林 谦一
公 司 地 址：滋贺县栗东市六地藏 130 番地

尼得科机床的最新“MPLS”系列直线位置检测器上市 其分辨率高且简洁，适合小型机械

- ◆ 采用新设计，不再需要电感尺（电磁感应尺）接线与模数转换器
- ◆ 采用新检测格栅，实现全行程绝对值检测，扩大适用范围
- ◆ 增强了与其他公司产品的安装互换性，安装简单，性能提升

尼得科机床株式会社定于 11 月 1 日将以数字方式检测机械定位和进给量的电磁感应式直线位置检测器“MPLS 系列”产品投放市场。该产品是针对小型机械开发的。其信号检测方法和高度集成的电路板，实现了不使用电感尺接线以及模数转换器（以下简称“A/D 转换器”）的简单结构，电感尺宽度已缩窄到 30mm。此外，采用绝对（绝对移动值）式检测方式，接通电源后无需设定原点，还可以连接增量（相对移动值）式所无法连接的控制装置。并且，由于安装孔位置和产品尺寸与其他公司的产品相同，因此在翻新或大修二手机器时换用该产品很简单。



MPLS 系列是检测直线轴位置的分辨率^{*1}为 $0.05 \mu\text{m}$ 、间距精度^{*2}为 $10 \mu\text{m}$ 的高性能电感尺。在传统的 MPLN 系列中，是将电感尺和读数头均安装在目标机器上，由控制装置从二者发送和接收电信号，但此次我们研发出了从电感尺不受干扰地接收其发出信号的检测格栅^{*3}，这种信号检测方式不再需要电感尺接线。此外，由于读数头内置了能够将来自电感尺的电信号转换为数字信号的 A/D 转换器功能，因此只需电感尺和读数头就可以与机器的控制装置进行信号的发送和接收。随着这些技术的进步，我们不再需要电感尺接线与 A/D 转换器，并且减少了零部件数量与制造工艺，从而降低了价格、缩短了交货时间，使安装变得更加简单。

在与其他公司产品的安装互换性方面，尼得科机床做到了同样的产品长度以及安装孔间距，并延长了测量长度，从而可以增加测量范围或减少安装空间。此外，新开发的免费用户支持软件可以根据控制装置的类型切换输出规格，微调机器与位置检测器之间的匹配情况，有助于检测出最佳状态的位置。

电磁感应方式是尼得科机床 MP 电感尺的特点，该方式具有出色的耐用性，不会因灰尘、油或结露而影响检测精度。此外，由于完全非接触式结构，还具有长期稳定的精度保持和耐热等特点，广受各大工业领域的青睐。

尼得科机床将与今年 4 月发售的宽型 MPLW 系列同于 11 月 8 日至 13 日在东京国际展览中心举办的日本国际机床展览会（JIMTOF2022）中展出、亮相。

- ※ 1 分辨率：将物理量数值表示为测量值的最小单位
- ※ 2 间距精度：1 米范围内产生的最大误差量
- ※ 3 检测格栅：电感尺和读头表面的铜箔形状

产品垂询：尼得科机床株式会社
MP 电感尺销售问询处：+81 75-954-1830