

日本电产科宝集团  
绿色采购基准书  
第 4.0 版

2019 年 10 月 1 日  
日本电产科宝株式会社

修正历史

修订 No.	制定/修订内容	制定/修订日期
第 1 版	初版制定	2009 年 12 月 1 日
第 2 版	修订 追加禁用物质/禁用时期、修改记述内容等	2011 年 7 月 29 日
第 3 版	对外公布物质列表、重建提交资料等	2013 年 7 月 1 日
第 3.1 版	更换董事长、更改联系方式	2014 年 8 月 28 日
第 4.0 版	<p>更改修订历史的位置、将目录项目更改至VIII</p> <p>P1: 更换董事长</p> <p>P2: 由 AIS 更改为 chemSHERPA</p> <p>P3: MSDS → 更改为 SDS, 提交资料: 提出資料: 由 AIS 更改为 chemSHERPA</p> <p>P3: 在提交的相关资料中追加“根据冲突矿物调查表 CMRT(含有锡、金、钽、钨的元件、材料交货时)顾客需求规定, 有时可能会要求提交 JAMA 表”</p> <p>P5: 追加“供应商管理”</p> <p>P5: RoHS6 物质 → 更改为 RoHS10 物质 追加 提交资料 chemSHERPA、冲突矿物 CMRT</p> <p>P7: 修改均质物质说明、JAMP → 更改为 chemSHERPA 说明 追加冲突矿物说明 更改联系方式</p> <p>P8: 非含有证明书 MSDS → 更改为 SDS、重量 → 更改为质量 修正 P9 填写范例、看不到文字部分</p>	2019 年 10 月 1 日

## 目录

I	日本电产科宝株式会社 环境宪章	P1
II	本基准书的目的	P2
III	适用范围	P2
IV	绿色采购基准书	P2
	1. 绿色采购活动	
	2. “绿色采购基准”的定位	
V	客户必备条件	P3
	1. 提交相关资料	
	2. 应用方法	
	3. 各种材料及提交资料一览	
	4. 图纸标示	
VI	术语说明	P6
VII	环境管理物质列表	P7
	环境管理物质附件	
VIII	提交格式	
	环境管理物质非含有证明书	P8
	(上述项目填写范例)	P9

# 日本电产科宝株式会社 环境宪章

## 环境理念

我们清醒地认识到，保护地球环境是一项为创造全球繁荣景象和人类幸福作贡献的行动，我们将全面提高生产效率，积极促进经济发展和环境的完善，为实现可持续的循环型社会环境而努力。

## 基本方针

1. 在所有经营活动中实现削减废弃物、环境负荷极小化目标，积极做好环保工作。
2. 在产品策划、开发、设计各大领域，以提供具有节省资源、节能、循环利用性等功能的产品为目标。
3. 遵守环境相关法律、规定、条例等，全力打造更加环保的环境，加速与地球共生的步伐。
4. 遵守空气、水、土壤的相关法律、条例，保护绿化栽培，积极维护绿色的地球环境。
5. 制定独立基准，日常积极致力于环境负荷的持续改善和维护管理。
6. 在产品的开发/设计、生产、销售以及报废的整个产品生命周期，坚持开展环保活动，并在经营活动中积极采取地球变暖防止对策。
7. 公司上下积极开展教育、启蒙活动，积极提高每一位员工的环保意识。

日本电产科宝株式会社

总经理 和田 正一

## II 本基准书的目的

本绿色采购基准书的目的是为了制定日本电产科宝集团在购买采购品(元件、组件、产品、包装材料以及辅助材料)及其采购相关的基准。

## III 适用范围

向日本电产科宝集团交付的原材料、元件、产品及辅助材料(润滑剂、黏合剂、油墨、无铅焊锡等)、包装材料进按此基准进行采购。

## IV 绿色采购基准

### 1. 绿色采购活动

绿色采购活动将基于本“绿色采购基准”从“绿色客户”处优先购买“绿色元件”。

#### (1) 绿色客户

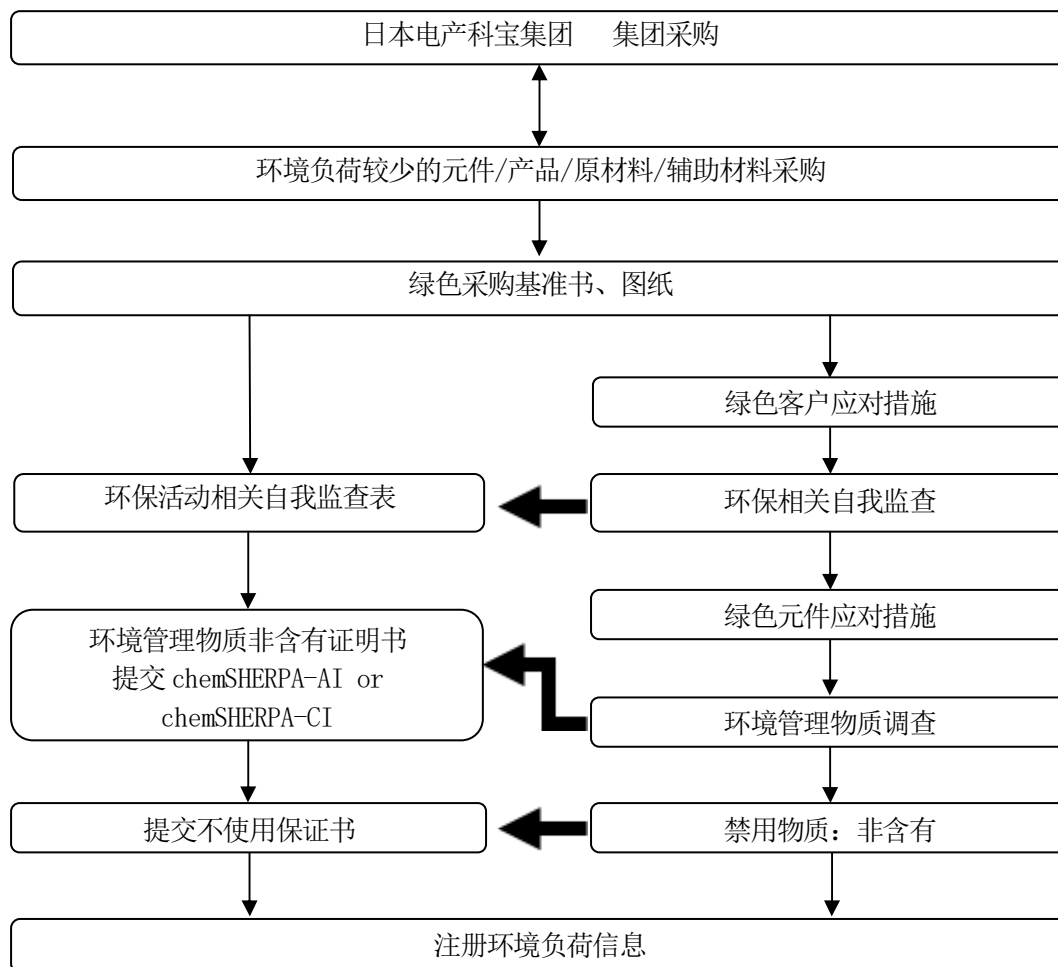
致力于环境管理活动的环保平台、环保行动、或环境管理系统构筑 ISO14001 并已获得认证的客户。

#### (2) 绿色元件

采购品不含环境管理物质。但是,环境管理物质中已设规定值时含量有时会低于规定值,需提供含量信息。  
在“环境管理物质附件”中规定环境管理物质及其限值。

### 2. “绿色采购基准”的定位

本基准的定位如下图所示。



## V 客户必备条件

### 1. 提交相关资料

对元件、产品及辅助材料的环境管理物质执行管理，提交量产试制或首批量产时的新元件相关下述资料，以证明交货品符合绿色采购基准。

环境管理物质非含有证明书

ICP 数据【注】

SDS 或成分表

chemSHERPA-AI 文件、chemSHERPA-CI 文件、SVHC 含有信息报告书的其中之一。

冲突矿物调查表 CMRT (含有锡、金、钽、钨的元件、材料交货时)

根据顾客需求有时可能会要求提交 JAMA 表。

- (1) 在环境管理物质非含有证明书中填写交货品的图号、名称、材料/表面处理、元件重量(需表面处理等的元件按均质物质分别填写重量)，并填写其相应的 SDS 和 ICP 数据的管理编号。(参照提交资料及填写范例)
- (2) 交货品由多个组件构成时，请填写各组件(均质物质)的名称，按上述(1)的相同方式填写。
- (3) 合成处理、阳极氧化及氮化处理等因无法将材料和处理皮膜进行物理分离，所以 SDS 需提交材料和处理剂、ICP 数据需提交材料单体和材料+处理皮膜的数据。
- (4) 电镀、涂装及黏合剂等需提交最终状态、即皮膜状态、固体状态下的 ICP 数据。
- (5) 因 4M 变更而使材料发生变化时，还需与 4M 变更申请一并提交 SDS、ICP 数据、chemSHERPA 文件。
- (6) 易削铜棒(C3602、C3604 等)也需提交“材料合格证明”。  
(确认基于镉的分析值记录使用符合 RoHS 规定材料所需)
- (7) 请在 ICP 数据报告书中记述以下事项。
  - ①名称：可识别交货品的名称
  - ②前处理方法：还需明确记述“完全溶解”的内容
  - ③测定方法、使用的测定器名称
  - ④测定人姓名、负责人姓名、分析机构
  - ⑤测定日期
  - ⑥测定结果：低于检测极限值(N. D.)时，应记述定量下限值
  - ⑦测定流程图
  - ⑧其他  
根据本公司顾客需求，有时可能会要求提交测定日在 1 年以内、并已完成 ISO/IEC 17025 认证和通过分析机构分析的 ICP 数据。  
此外，根据顾客需求，有时也可能会要求以 1 年 1 次的频率提交测定日在 1 年以内的 ICP 数据。

1-2. 新客户开始签订新交易合同时提交的资料。

- (1) 不使用保证书
- (2) 环保活动相关自我监查表
- (3) 化学物质调查表

2. 应用方法

(1) 绿色客户（自我监查）

构件环境管理系统时，原则上需获得国际标准 ISO14001、环保平台、环保行动等第三方认证，但由客户独立构件环保系统时，也符合条件事项规定。

符合：已获得ISO14001等第三方认证时：30分

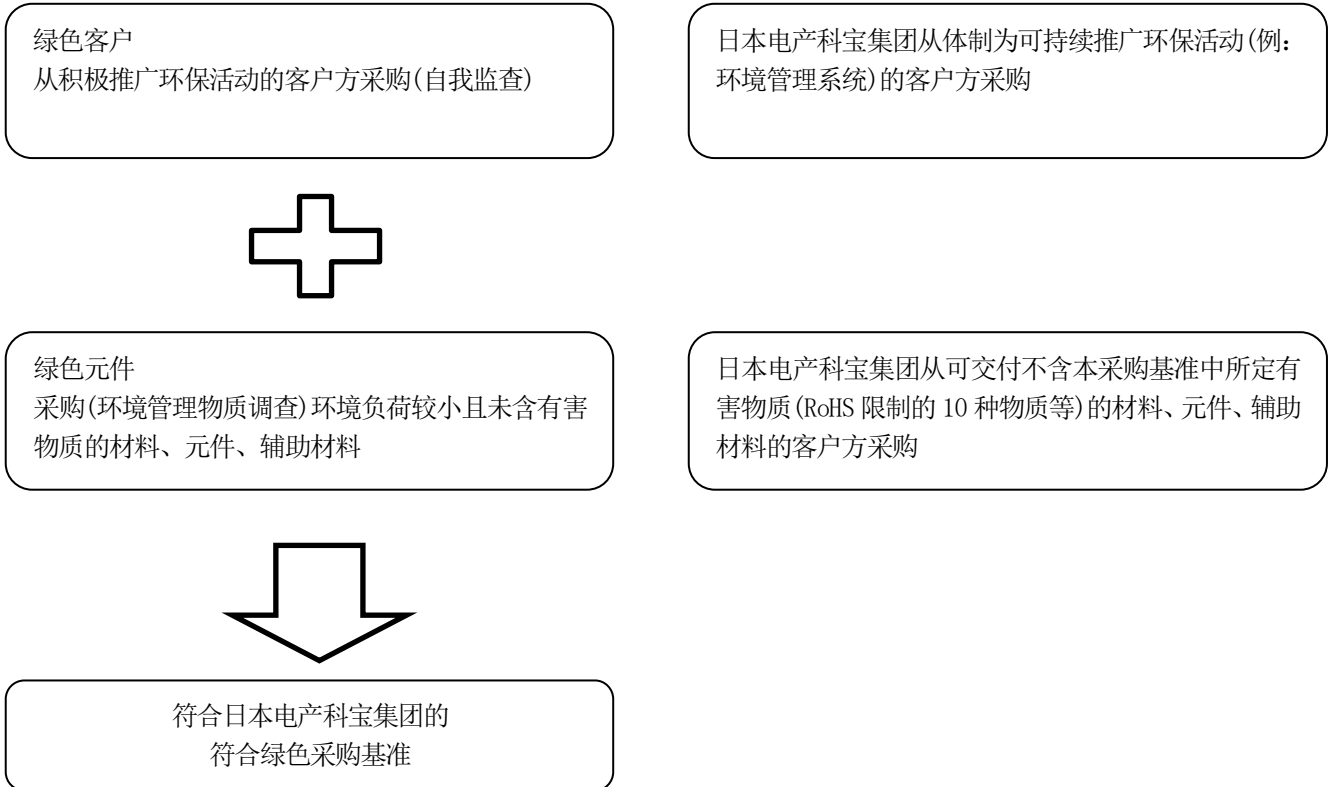
半符合：无第三方认证机构的认证、但包含下述需求事项时视为符合。

- ① 已制定环境方针且在全体员工中得到贯彻落实。
- ② 已制定节省资源、节能、废弃物等中的任一削减计划。
- ③ 同意本公司的绿色采购基准，且自我监查评分达到50分以上。

(2) 绿色元件（环境管理物质调查）

环境负荷较少的元件、产品、原材料。

从体制为基于环境管理物质一览表等管理不会交付禁用物质的客户方购买。



(3) 供应商管理

请客户确认客户的供应链中有可能掺入环境管理物质。如果有可能掺入，则请供应商采取掺入防止对策并确认实施状况。

3. 各种材料及提交资料一览

	材料名称	ICP 数据(注 1)			SDS 或 成分表	(注 4) chemSHERPA AI 或 CI	材料 合格证 明	冲突矿物 CMRT
		RoHS 对象物质		卤素物质				
		4 物质	10 物质					
无机材料	金属材料	○	—	—	○	○	○(注 2)	○(注 5)
	玻璃、陶瓷等	○	—	—	○	○	—	—
	电镀、阳极氧化、合成处理	○	—	—	○	○	—	○
	无铅焊锡	○	—	○(注 3)	○	○	—	○
	其他	○	—	—	○	○	—	○
有机材料	塑料	—	○	○	○	○	—	—
	橡胶	—	○	○	○	○	—	—
	润滑剂	—	○	○	○	○	—	—
	黏合剂	—	○	○	○	○	—	—
	涂料	—	○	○	○	○	—	—
	油墨	—	○	○	○	○	—	—
	胶带/黏合胶带	—	○	○	○	○	—	—
	防油处理剂	—	○	○	○	○	—	—
其他	—	○	○	○	○	—	—	

注 1) 4 种物质: Pb(铅), Cd(镉), Hg(水银), Cr+6(六价铬)的 4 种 RoHS 有害物质

10 种物质: 上述 4 种物质及 PBB(聚溴联苯), PBDE(多溴二苯醚), DEHP(邻苯二甲酸二己酯), DBP(邻苯二甲酸二丁酯), BBP(邻苯二甲酸苯基丁酯), DIBP(邻苯二甲酸二异丁酯)的 10 种 RoHS 有害物质

卤素物质: 采用离子色谱法的氯和溴分析数据

注 2) 仅限易削铜棒(C3602、C3604 等)需提交“材料合格证明”。

注 3) 无铅焊锡中的助焊剂为对象范围。

注 4) SVHC 含有信息报告书也可。

注 5) 有意含有锡、金、钽、钨的元件、材料为对象范围。



#### 4. 图纸标示

根据顾客需求，图纸上的基准值可能会比本绿色采购基准书（含环境管理物质一览表）的要求更高。这种情况下则优先使用图纸标注的值。

图纸中出现下述标注时的对策。

##### “环境物质管理对象”

图纸、规格书等上出现“环境物质管理对象”的印章、印字时，适用本绿色采购基准书（含附件、环境管理物质一览）记述的基准。

##### “无卤素”

图纸、规格书等上出现“应采取无卤素对策”的内容时，适用本绿色采购基准书（含附件、环境管理物质一览）记述的卤素物质基准。

### VI. 术语说明

#### (1) 环境管理物质

科宝认为在元件、产品及辅助材料等中含有的化学物质中将会严重影响地球环境及人体健康的有害化学物质。

#### (2) 含有

物质被有意或无意地添加、填充、掺入、或附着于产品构成元件、设备或残留于该些元件、设备所用材料上的状态。

#### (3) 环境物质管理对象

标注环境法规定及顾客需求实现的环境相关物质规定，并在对象元件、产品的图纸、规格书等需求文本上以盖章或打印方式加以标示，以便实施全面且严格的管理

#### (4) 卤素物质

特别是在对卤素物质有所规定时，需在对象元件、产品的图纸、规格书等需求文本上标示“应采取无卤素对策”。

#### (5) 均质物质

全部由相同成分构成的物质，是一种无法进行物理性拆分的结构单位。

例) 镀镍元件：材料和镀镍皮膜分别都为均质物质。

FPC 组装：基膜、覆盖膜、铜箔、黏合剂、电镀等分别都为均质物质。

#### (6) ICP 数据

通过电感耦合 - 等离子体原子发射光谱仪 (ICP-AES、ICP-OES)、或电感耦合 - 等离子体质谱分析仪 (ICP-MS) 测定的测定数据。同时，也是通过原子吸光分析仪 (AAS)、离子色谱法测定的测定数据的总称，环境管理物质的分析数据称为 ICP 数据。

#### (7) 塑料

由有机合成高分子物质形成的材料。

塑料、橡胶、黏合剂、涂料、油墨、润滑剂、胶带、纤维、薄膜等。

#### (8) 辅助材料

指用于元件、产品的润滑剂、黏合剂、油墨、无铅焊锡、黏合胶带等。

#### (9) SVHC(高度关注物质)

REACH 法规中规定，在使用或上市时需得到批准，含有浓度超出 0.1wt% 时，需承担提交信息等义务。

(10) chemSHERPA

为了确保在整个供应链以从上层企业至下层企业的方式依次正确运用产品中所含化学物质信息，在经济产业省的主导下，由物品管理推进协议会(JAMP)开发的数据制作助手工具的名称。

chemSHERPA 共有 2 种形式

chemSHERPA-AI：元件等有形物品的报告专用

chemSHERPA-CI：材料、油类、黏合剂等的报告专用

详情请参阅 JAMP 的主页 <https://chemsherpa.net/>

(11) 冲突矿物

冲突矿物是指在非洲各国等冲突地区开采的矿物资源。特别是指在美国金融监管改革法案(多德-弗兰克法案)中被规定为监管对象矿物资源的锡、钽、钨、金(3TG)这 4 种物质。

2010 年 7 月签署的金融监管改革法案(多德-弗兰克法案)第 1502 条规定，凡是在美国上市的企业，无论是否制造、委托制造使用了此些物质的产品，均有义务向美国证券交易委员会(SEC)进行申报，并在主页上公布。因此，必须确认供应链未从刚果民主共和国购买冲突矿物。调查时，应使用“责任矿物倡议组织(RMI)”制作的调查表“CMRT”进行回复。

VII 环境管理物质列表

环境管理物质请参阅“环境管理物质附件”。

联系方式

日本电产科宝株式会社

质量管理部

TEL:03-3965-1174



**填写范例**

提交资料

**环境管理物质非含有证明书**

管理No. : \_\_\_\_\_

出厂检查时，在出厂检查表中填写此环境管理No. 作为证明

\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

致 日本电产科宝集团

公司名称 : \_\_\_\_\_

负责人姓名 : \_\_\_\_\_

联系方式 : \_\_\_\_\_

公章

• 在贵公司指定的环境管理物质等级1和图纸中指定了有害物质时，特此证明在向贵公司交付的元件、单元元件和辅助材料的使用材料、以及制造工序中未含有此些有害物质。

• 向贵公司交货时，在检查成绩表的项目中设置“非含有证明”栏并填写上述管理No。

图号	名称	材质/表面处理 (构成组件)	ICP数据		SDS或成分表	质量
			管理No.	分析日期	管理No.	
A4-42914	主镜像轴	SUM24L	I-1234	2009/10/1	M-1234	0.04g
		氮化处理	I-4567	2009/10/1	M-4567	
		涂装 (SQX-5)	I-7890	2009/10/1	M-7890	0.02mg
		经过氮化处理的材料的ICP数据	涂装被膜的ICP数据	涂装的SDS	氮化处理剂的SDS	涂膜的质量
		此部件由材料、氮化处理及涂装共三个组件构成。ICP数据是各均质物质的必备数据，但因只有氮化			电镀前1个元件的质量	
A4-42370	轭架A	SUYP-1	I-2345	2009/10/1	M-2345	0.56 g
		无电解镀镍	I-6789	2009/10/1	M-6789	5.3m g
		电镀被膜的ICP数据			电镀被膜的质	

**检查项目**

ICP数据请参阅附件。

SDS (成分表) 数据请参阅附件。

仅限易削铜棒 (C3604、C3602等) 需提交“材料合格证明”。