

2024 年 9 月 9 日

公司名 尼得科 OKK 株式会社
代表人 董事长 森本 佳秀
总裁 二井谷 春彦
公司地址 兵库县伊丹市北伊丹 8-10-1

**尼得科 OKK 推出满足自动化和节省人力需求的“立体托盘库”
-与立式 5 轴加工中心 VB-X350 一同首次亮相德国 AMB 2024-**

尼得科 OKK 株式会社（以下简称“本公司”）隆重推出安装在立式 5 轴加工中心 VB-X350 上的、在同类产品中节省空间效果突出的“立体托盘库”。提供将高速加工的 5 轴加工机和自动更换工件的立体托盘库相结合的自动化系统，以满足电动汽车、半导体装置、电子部件等多品类小批量生产在自动化和节省人力方面的需求。

该系统将参展 9 月 10 日至 14 日，在德国斯图加特举办的“AMB2024（国际金属加工展）”。届时将以“有助于提高复杂化部件加工的生产效率”为亮点在展会上展出。

在立式 5 轴加工中心 VB-X350（左）上安装了立体托盘库（右）的自动化系统



VB-X350

立体托盘库

此次新推出的“立体托盘库”可以将附有工件的托盘自动搬进设备或从设备中搬出，其开发理念为“节省空间、易于操作”，不受客户的生产方式和生产地点所限，均可安装使用。

为了节省空间，采用了立体方式（垂直堆垛），并且将自动托盘更换装置驱动部的布局控制在最小。此外，托盘架组合单元设计为最少 4 列×4 层的 16 个托盘、最多为 7 列×4 层的 28 个托盘，并通过使用紧凑的部件和设备，避免占用空间的设计，实现了同类产品中卓越的节省空间的效果。

为了方便操作，控制面板具有直观、简约的屏幕配置，即使经验尚浅的操作人员也可轻松操作。此外，为了减轻切换工序时操作人员的负担，在操作程序上就可以进行操作指令等的录入和阅览、工件更换的时间及加工日程的管理等操作。通过这些设备和立体托盘库、硬件及软件结合到一起，可

以实现夜间自动运转、削减操作工时等减轻操作人员的负担，提高生产率。

今后，尼得科 OKK 将继续开发并提供为解决各种制造现场面临的自动化和节省人力等课题做出贡献的各种机械装置和周边设备。

■立体托盘库规格

机型名称（单位）	VB-X350
托盘尺寸（mm）	280×280
托盘重量（kg）	20
最大工件重量（kg）	100
最大工件尺寸（mm）	Φ450×305
托盘库	
托盘架数量 最少（列 x 层）	16（4x4）
托盘架数量 最多（列 x 层）	28（7x4）
工件安装调试台	1 处
工件调试可能面	4 面（每 90° 手动分度）
占地面积（含主机）	3,880×3,940
标准规格（mm）	

*比较对象为托盘尺寸为 300×300mm 的加工中心与立体托盘库（16 个托盘）相组合时的情形