

# 切削工具二ユース

## 新コーティング

マイティ・シールド

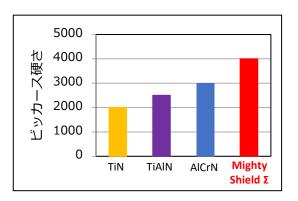
# MightyShield

# **d S** (シグマ)

## 切削刃を守る万能の盾

#### 特長

- ・耐摩耗性に優れた高硬度コーティング膜 (膜硬さHv4,000)を採用し、寿命アップを実現。
- ・幅広い加工領域(ハイスホブ、超硬ホブ)に対応
- ・ドライ加工&ウェット加工、どんな切削環境でも性能を発揮



### 加工事例 1 ピニオンギヤ量産加工

#### 【ワーク諸元】

モジュール2.7 歯数15 圧力角20° 捩れ角 30°材質 SCr420

#### 【ホブ諸元】

4口 12溝

材質: MACH7

#### 【切削条件】

切削速度 180m/min アキシャル送り 1.0mm/rev ドライカット

## 

8000

#### 加工事例 2 カウンターギヤ量産加工

#### 【ワーク諸元】

モジュール2.3 歯数55 圧力角15° 捩れ角 27°材質 SCr420

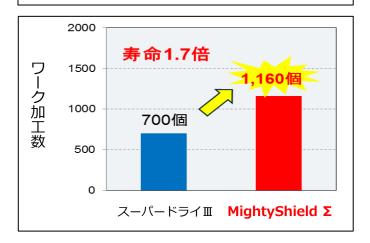
#### 【ホブ諸元】

4口 14溝

材質: MACH7

#### 【切削条件】

切削速度 180m/min アキシャル送り 2.0mm/rev ドライカット



## ニデックマシンツール株式会社

〒520-3080 滋賀県栗東市六地蔵130 お問い合わせ先営業本部 国内営業統括部 精密部品営業部 工具営業グループ TEL(077)552-9766 ※ 内容に関するあらゆる著作物・知的財産はニデックマシンツール株式会社に帰属します