Nidec PRESS & AUTOMATION / KYORI

GXseries

高速精密送り装置

High-Precision Gripper Feeder

型式	Model		GX-20HD3	GX-40HSD1	GX-40HD1	GX-40
追従速度	Max. speed	spm	3000	2000	2000	1400
送り長さ	Feed length	mm	0〜20 / 0〜10	0〜30	0〜30	0〜40
材料巾	width of stock	mm	5〜40	5〜40	5〜40	8〜80
材料板厚	Thickness of stock	mm	MAX0.5	MAX0.5	MAX0.5	MAX2.0
取付位置	Installation position		L･R	L･R	L･R	L･R
送り方向	Feed direction		L→R R→L	L→R R→L	L→R R→L	L→R R→L
送り角度	Feed angle	deg	165° / 150° / 120°	150°	165°	165° / 150° / 120°
リリース量	Release amount	mm	0.15	0.2	0.2	0.2
つかみしろ	Grip margin	mm	0.05	0.1	0.1	0.1
リリース角度	Release angle	deg	60°	60°	60°	60°
グリップ巾	width of grip	mm	22	22	22	50
中心の溝	Center groove width	mm	3	3	3	6

型式	Model		GX-80	GX-120	GX-150	GX-350
追従速度	Max. speed	spm	1000 / 800	750	300	600
送り長さ	Feed length	mm	0〜80	0〜100	0〜150	0〜100
材料巾	width of stock	mm	8〜80	8〜120	8〜120	100〜350
材料板厚	Thickness of stock	mm	MAX2.0	MAX2.0	MAX1.0	MAX2.0
取付位置	Installation position		L･R	L･R	L･R	L･R
送り方向	Feed direction		L→R R→L	L→R R→L	L→R R→L	L→R R→L
送り角度	Feed angle	deg	165° / 150° / 120°	165° / 150° / 120°	165°	165° / 150° / 120°
リリース量	Release amount	mm	0.5	0.7	0.4	0.7
つかみしろ	Grip margin	mm	0.1	0.1	0.05/0.1	0.1
リリース角度	Release angle	deg	60°	60°	60°	60°
グリップ巾	width of grip	mm	50	80	80	上爪50×2･下爪160
中心の溝	Center groove width	mm	6	6	6	6

※仕様･外観等は改良のため予告なく変更することがあります。
写真は標準仕様のものではありません。記載の数値などは使用条件等により変化することがありますのでご了承ください。
上記仕様は全て標準仕様となり、特別仕様の場合別途相談ください。

Specifications and designs are subject to change due to future modifications without prior notice.
The machines shown in the photograph may not represent the standard equipment.
The specifications may be different depending on operation conditions.

NIDEC DRIVE TECHNOLOGY CORPORATION

ご注文の照会に関しては、担当営業または支店までお問い合わせください。

本社･西日本グループ (075)280-3803
東日本グループ (03)3494-0865
サービスグループ (075)283-3909

■ 本社
京都府向日市森本町東ノ口1-1 ニデックパークC棟

■ 京都工場
京都府長岡京市神足寺田1

■ 関係会社
尼得科沖圧自動化設備(浙江)有限公司
浙江省平湖市経済開発区繁栄路550号
TEL : +86(573)85096413

■ **Head office**
Nidec PARK Bldg.C, 1-1 Higashinokuchi, Morimoto-cho, Muko-shi, Kyoto, 617-0003, Japan

■ **Kyoto factory**
1 Terada, Kohtari, Nagaokakyo-city, Kyoto 617-0833, JAPAN

■ **Overseas Affiliated Company**
NIDEC PRESS & AUTOMATION (ZHEJIANG) CORPORATION
#550 Fanrong Road, Pinghu Economic Development Zone, Zhejiang, China
TEL : +86(573)85096413

WA-2506002 45130D

特長 Features

■送り長さの設定 / Seting need length

送り長さの設定は、ハンドル操作（電動式はオプション）によって0.01㎜までデジタル表示されます。また材料給送中でも微調節が出来ます。

Feed length is adjustable with a manual handle (power handle is optional) and digital display at a resolution of 0.01mm. Fine adjustment is possible during ,aterial transfer.

■作業性の良さ / Workability

グリップ部前面が解放されているので材料の挿入が容易にでき、また板厚の変更もダイアル調整で簡単に操作できます。（GX-120、GX-150、GX-350は除く）

The open-front grip design allows for easy insertion of materials. Work plate thickness can be easily changed with dial operation.（Except for GX-120、GX-150、GX-350）

■給送方式 / Feeding method

被加工材がフィーダのトップ面をパスする構造なので、フィーダの潤滑油など油の付着を完全にカットしています。

Since the materials pass through the top surface of the feeder, contamination by feeder lubricant oil is completely eliminated.

■駆動方式 / Driven methog

グリップ部分はリードフレーム用などデリケートな薄板やメッキ材に傷を付けないよう上下垂直・均一に、しかもソフトにグリップするよう配慮されています。従って、2次加工品の給送にも最適な条件でフィードができます。

The grip is designed to vertically hold thin plates or plated works without causing any damage. Secondary machining products can be taransferred in the optimum condition.

■部品交換の容易化 / Easy Changeability of gripping portion

また異形材など被加工材の形状によって、グリップ部分を容易に交換することができます。

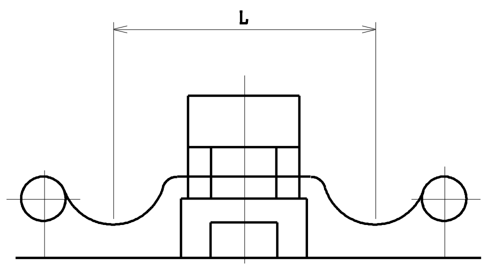
The gripcanbe easily replaced acording to the shape of the material to be pressed.

材料重量確認方法 / Stock mass calculation method

材料質量[kg] ＝ 材料厚[㎜] × 材料幅[㎜] × 材料長さ[㎜] × 密度[g/㎤] ÷ 10^6

Stock mass [kg] = Stock thickness [mm] ×Stock width [mm] ×Stock length L[mm] ×Specific gravity [g/cm^3] ÷10^6

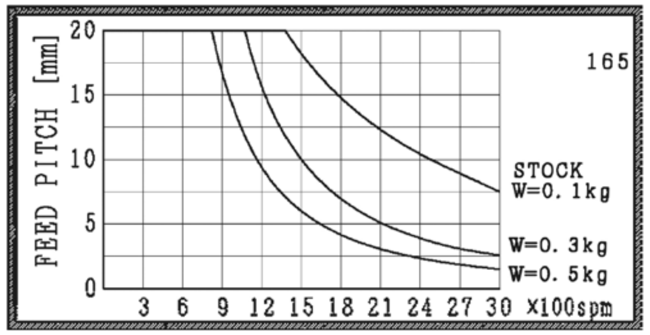
1. コイル材の材料の長さLは右図に示す距離で計算してください。
   Coil strip length L is to be calculated by the distance given below in Figure.
2. この表は、送り装置と材料の間の摩擦係数を0.15、材料押え圧は仕様の最大押え厚で計算しています。実際の送り装置の材料に油などが付着している場合や、傷つきやすい材料の場合など、表の送り長さが出ない場合があります。
   This diagram is made up on condition that coefficient of friction between feed mechanism and material is 0.15 and its holding pressure is equal to maximum value given in Specifications. Feed length given in the diagram may not be assured if the material is stained with oil or subjected to flaws.



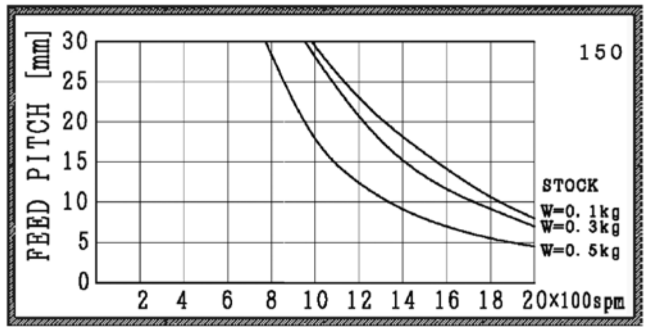
実用使用範囲 Range of practical Use

送り長さとSPMとの関係（図の範囲内が実用枠）

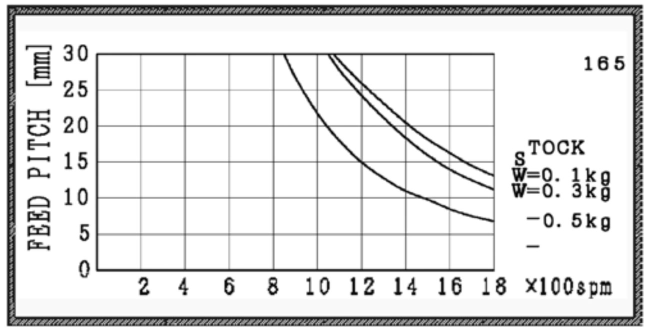
Relationship between feed length and SPM
(the Range shown in the figure is that for practical use.)



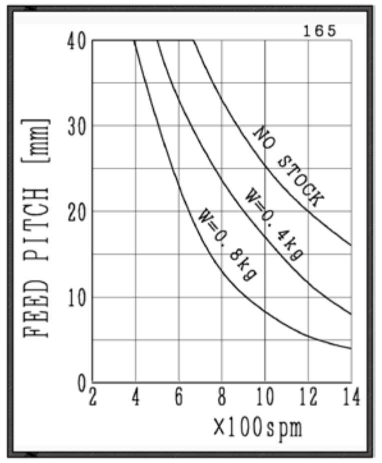
GX-20HD3



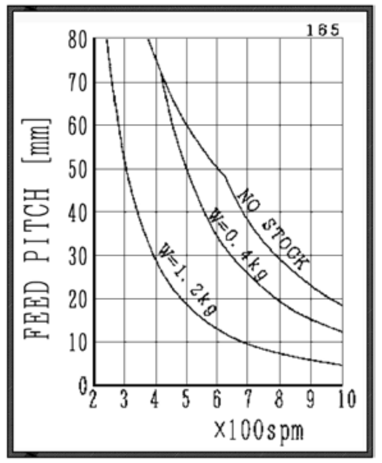
GX-40HSD1



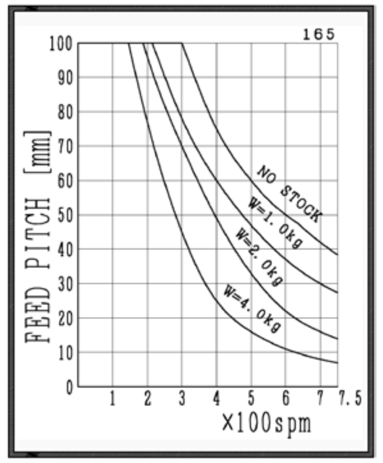
GX-40HD1



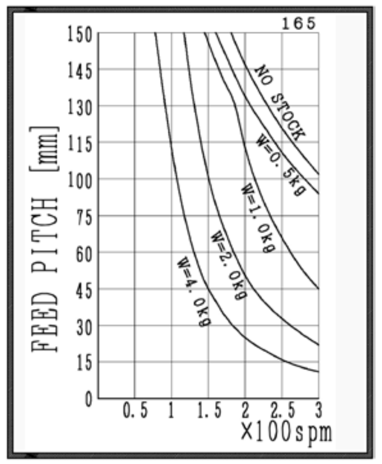
GX-40



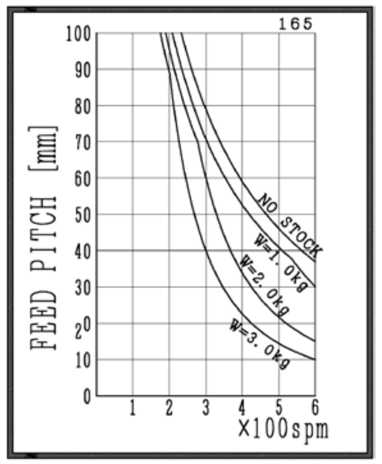
GX-80



GX-120



GX-150



GX-350