

門形マシニングセンタ

MV-BxII

新製品



生産性を 大幅向上

- クラス最速レベルの送り速度で非切削時間を大幅短縮
早送り速度 X軸 48m/min Y軸・Z軸 32m/min
- No.50番主軸で高速パワフル加工を実現
最高主軸回転数:7,000 min⁻¹ 主軸モータ出力 26kW
- 必要設置面積は同タイプ他社機比で最小レベル
設置スペース 19.3m² (X軸方向長さ 5.8m Y軸方向長さ 3.3m)

ECO オペレーション

- 使用油の大幅削減
省エネ・低騒音の電動パワーユニットの採用により
油圧ユニットレス化を実現
給油は専用グリスカートリッジの交換のみ
- エア消費量は従来機の40%に大幅削減(160L/min)

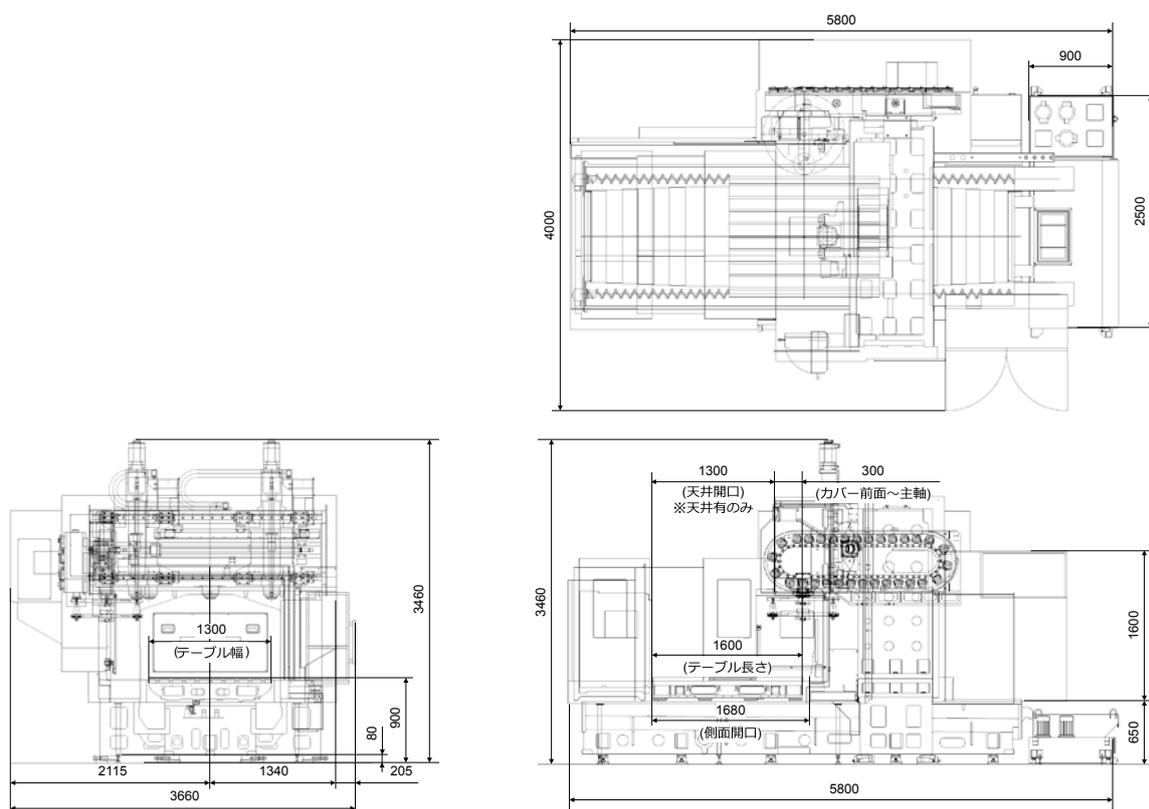
Nidec 日本電産マシンツール株式会社
All for dreams

(2023年4月1日より「ニデックマシンツール株式会社」に社名変更します。)

機械仕様

			MV12BxII
各軸移動量	X軸ストローク	mm	1600
	Y軸ストローク	mm	1300
	Z軸ストローク	mm	660
ワーク通過容量	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200-860
	コラム間 内幅	mm	1460
主軸仕様	主軸テーパ		BT50
	最高主軸回転数	min ⁻¹	7000
	駆動方式		ビルトイン
	連続出力(トルク)	kW(Nm)	26(305)
	短時間出力(トルク)	kW(Nm)	30(382)
	潤滑方式		グリス
早送り速度	X / Y / Z	mm / min	48 / 32 / 32
テーブル仕様	テーブル幅×テーブル長	mm	1300×1600
	積載重量	kg	3000
	最大工具重量	kg	20
マガジン	最大工具長	mm	400
	最大工具径(隣接無)	mm	125(229)
	工具本数	本	30
	クーラントガード	仕様	全周・天井無
フロアスペース	X軸方向(メンテスペース考慮)	mm	5800(6600)
	Y軸方向(メンテスペース考慮)	mm	3340(4000)
	機械高さ	mm	3460

機械本体主要寸法図



日本電産マシントール株式会社

営業拠点

東日本支店	東京営業所	〒141-0032	東京都品川区大崎1-20-13	日本電産東京ビル北館3階	TEL.03-4363-2004	FAX.03-4363-2007
	北関東営業所	〒373-0806	群馬県太田市龍舞町5238		TEL.0276-47-7071	FAX.0276-46-0095
中日本支店	名古屋営業所	〒460-0008	名古屋市中区栄1-16-6	名古屋三蔵ビル2階	TEL.052-219-8721	FAX.052-219-8725
	静岡営業所	〒430-0933	浜松市中区鍛冶町140-4	浜松Aビル北館3-D	TEL.052-219-8721	FAX.052-219-8725
	北陸営業所	〒920-0005	石川県金沢市高柳町5-6-1	金沢SKビル2階	TEL.052-219-8721	FAX.052-219-8725
関西支店		〒532-0003	大阪市淀川区宮原2-14-10	中尾ロイヤルビル9階	TEL.06-6398-6696	FAX.06-6398-6695
西日本支店	広島営業所	〒730-0846	広島市中区西川口町13-19		TEL.082-503-2334	FAX.082-503-2339
	九州営業所	〒812-0004	福岡市博多区榎田1-3-62	三菱重工福岡ビル2階	TEL.092-412-8952	FAX.092-412-8981