

## 尼得科机床在中国开启齿轮机床和刀具的一站式供应 推出完全本土化生产设备——第1弹齿轮滚刀“GPH15A”

- ◆ 凭借着日本国内引以为傲的高级技术和优异品质进行本土化且便于使用、性价比较高
- ◆ 在第18届中国国际机床展览会（CIMT2023）上首次亮相

日本电产集团旗下的尼得科机床株式会社（总经理：若林 谦一、总部：滋贺县栗东市）将从4月开始销售由2022年3月成立的尼得科机床（浙江）有限公司\*1（以下简称“平湖工厂”）完全本土生产、本土供应的机床产品第一弹——齿轮滚刀“GPH15A”，开始在中国国内迅速供应生产电动车和机器人不可或缺的齿轮机床产品。与此同时，完善了齿轮加工所需的切削刀具在平湖工厂的生产及服务体系，实现了机床及刀具的一站式供应。其目的在于快速满足中国市场对齿轮产品的旺盛需求。

此次推出的齿轮滚刀“GPH15A”将于4月10日（周一）至15日（周六）在北京召开的第10届中国国际机床展览会（CIMT 2023）上首次亮相，并正式开始销售。



齿轮滚刀 “GPH15A”

齿轮滚刀“GPH15A”是一种齿轮专用干切设备，多用于汽车、两轮车、机器人等最大直径为150mm的齿轮，由于在加工时不使用切削油，因此减小了对环境造成的负荷，为环保做出了很大贡献。该设备具有主轴旋转数2,000 min<sup>-1</sup>、工作台旋转数300 min<sup>-1</sup>、加工精度ISO5级\*2的能力，可保证与本公司长期畅销机床——齿轮滚刀“GE15A”具有同等的高速及加工稳定性、精度及品质。并且，主要单元采用进行了结构解析的合理设计，实现了紧凑化，可避免外围装置的配置浪费并且可支持自动化。此外，为了减轻操作员的负担，日常维护的提高、切削对策的完善、“对话式需求管理软件”的简单编程等功能也得到了充实。在此基础上，还将GE15A中选配的一部分功能作为标准规格设计到“GPH15A”中，可灵活对应用户的工作量和生产现场的环境等，便于向自动化及省人化、高精度的齿轮加工进行生产切换。

关于切削刀具，从4月开始在中国进行小模块式滚刀、小齿轮铣刀的本土化生产。此外，刀具开刃、重涂等售后服务也一并在中国启动。今后，将不断充实经营品种和服务项目，提供一站式的、与齿轮加工相关的机床和刀具产品。

齿轮机床及切削刀具是以世界需求看涨的电动车和机器人为中心的产品的制造环节中不可或缺的产品，我们将不断完善其在中国国内迅速生产和供应的体制，以中国市场为代表，为全球的制造业做出贡献。

\*1 尼得科机床（浙江）有限公司：于 2022 年 3 月成立，从事中国市场的机床及切削刀具的制造、销售和售后服务。

\*2 用本公司标准试件做出的评价

### ■ 齿轮滚刀“GPH15A”的规格

项目	GPH15A
工件最大直径	150 mm
可能加工的最大模组	4
滚刀最大直径×长度	110 mm×180 mm
滚刀位移量	150 mm
滚刀刀头旋转速度	200~2,000min <sup>-1</sup>
主电机额定功率	7.5 kW
总用电量	22 kVA
设备重量	8,500 kg

以下无正文

相关垂询：尼得科机床株式会社

营业本部 电话+81 752-803-932