

尼得科汽车马达（浙江）有限公司再添新荣誉——先进级智能工厂

根据工信部《关于做好2025年度智能工厂梯度培育有关工作的函》（工通装函[2025]97号）要求，浙江省组织开展了先进级智能工厂转评转认工作。经过公示，尼得科集团旗下的尼得科汽车马达（浙江）有限公司转评转认为“先进智能工厂”。尼得科汽车马达（浙江）有限公司曾在2024年1月入选“浙江省智能工厂名单”，因此被纳入此次转评转认范围。



序号	城市	企业名称	智能工厂名称
254	嘉兴市	浙江荣晟环保纸业股份有限公司	荣晟环保纸基新材料智能工厂
255	嘉兴市	浙江鸿禧能源股份有限公司	鸿禧能源太阳能电池片智能工厂
256	嘉兴市	尼得科汽车马达（浙江）有限公司	汽车马达电机智造智能工厂
257	嘉兴市	浙江景兴纸业股份有限公司	景兴纸业绿色包装用纸智能工厂
258	嘉兴市	浙江恒业电子股份有限公司	浙江恒业电子智能电表智能工厂
259	嘉兴市	恒锋工具股份有限公司	恒锋个性化定制数控精密刀具智能工厂

浙江省经济和信息化厅官网上公示的“先进级智能工厂（第一批）名单”

浙江省先进级智能工厂的要素条件是提升数字化网络集成能力，面向智能制造典型场景广泛部署智能制造装备、工业软件和系统，实现生产经营数据互通共享、关键生产过程精准控制、生产与经营协同管控，在重点场景开展智能化应用。

尼得科汽车马达（浙江）有限公司在生产、经营、物流及开发方面做了多方面的整合。在2023年度省级智能工厂的基础上，做了多方位的转型与升级。具体包括：

①云计算与协同平台：借助云计算和协同平台，实现生产过程的数据共享、协同办公和远程协作。这可以促进不同部门之间的信息共享和协作，提高生产过程的整体效率和协调性。



云计算与协同平台架构图 图片来源: 泛微

②智能仓储建设: 尼得科汽车马达(浙江)有限公司智能仓储是智能制造和智慧物流的核心环节, 在效率提升、成本优化、管理升级、产业协同等多个维度都将大幅提升自身的仓储自动化水平, 包括数据联动、可视化管理等, 实现企业数字化能力的跨越, 对当地其他企业具有极大参考意义, 影响深远。



智能化立体仓库

③人机协同作业：尼得科汽车马达（浙江）有限公司在生产制造方面融合了 AI、智能传感等新一代技术，通过 SAP、MES、WMS 等系统的连携，以及与智能生产设备、智能质量检测设备、智能物流装备 AGV 等系统间的打通，实现生产交互，提高生产效率和灵活性。



人机协同作业场景

④大数据分析智能决策：通过收集和分析生产过程中的大量数据，结合人工智能和机器学习算法，实现对生产数据的智能化处理和决策支持。这可以帮助优化生产计划、预测设备故障和改进产品质量。



自动化生产线

IB2 自动化生产线，在无人直接参与的情况下，提高劳动生产效率，稳定性和产品质量。

此次转评，是尼得科汽车马达（浙江）有限公司在生产过程中自动化、透明化、可视化、精益化水平的高度体现；同时更是其智能化、数字化等水平在浙江省内名列前茅的基础上再上新高度的有力证明。

今后，尼得科汽车马达（浙江）有限公司智能工厂上下将继续保持全方位朝着高水平的理想工厂推进。同时，也将积极响应政府号召，朝着“国家级智能工厂”的宏伟目标迈进。以“创新驱动、高端引领、生态协同”为指引，全力攻坚国家级智能工厂建设。通过生产工艺改进、技术装备升级、管理模式创新的立体推进，工厂正加速向“设备互联化、生产透明化、决策智能化、运营绿色化”的理想形态跨越。