

公 司 名 尼得科株式会社
代 表 人 总裁 岸田 光哉
证券交易所 东证主板（6594）
公司地址 日本京都市南区久世殿城町 338
联 系 人 企业传播部部长 渡边启太
联系电话 +81-75-935-6150

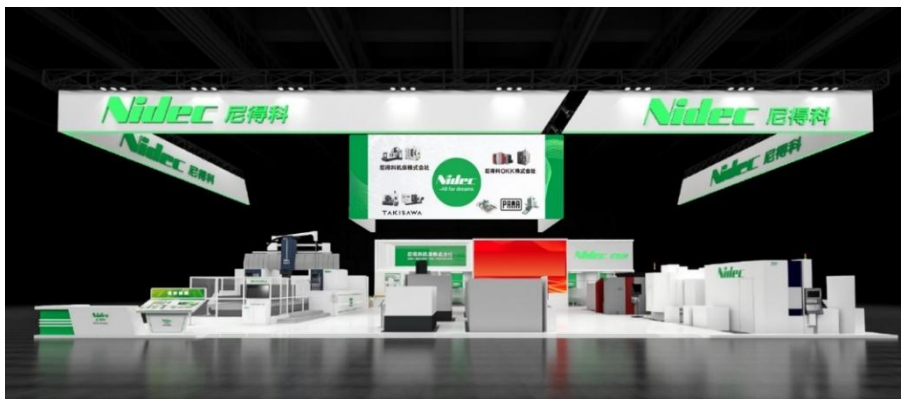
尼得科旗下 4 家机床企业公司将亮相中国数控机床展览会（CCMT2026）

～助力制造业升级，提供综合加工解决方案～

尼得科集团旗下 4 家机床企业（尼得科机床、尼得科 OKK、PAMA、TAKISAWA）将参展于 4 月 21 日～25 日在中国上海举办的中国数控机床展览会（CCMT2026）。

本次展览会除了展出 8 台新款机床实体机之外，还将介绍通过高精度加工、自动化系统联动实现高效生产的各类产品、技术及解决方案。重点面向电动移动出行工具和机器人、数字基建等技术革新快速发展的产业领域，提供支撑制造业高端化升级的综合加工解决方案。

本公司拥有车床、加工中心、齿轮加工机、大型机床等丰富的产品阵容，凭借覆盖多产业加工需求的综合实力与全球服务体系，持续为中国及全球制造业解决课题、贡献价值。



<展出内容>★为实体机展示

“尼得科 OKK/尼得科机床/TAKISAWA・台湾泷泽”展位号：N2-A201

展出产品		亮点（特征）
	复合 CNC 车床 TM-2000Y2 ★	适配棒料加工，搭载上下 Y 轴的复合 CNC 车床。支持工件排料机内自动化，结构紧凑，生产效率高。
	复合 CNC 车床 TCY-200CYSL5 ★	单刀塔型复合 CNC 车床。车削、铣削、Y 轴加工一机完成，助力高效加工。
	复合 CNC 车床 FX-1500Y2 ★	双主轴双刀塔、上下 Y 轴车削中心，配置丰富，可满足多样化需求。
	复合 CNC 车床 LA-350L16 ★	高低切换式主轴、单刀塔、铣削、Y 轴对应。采用高扭矩主轴和全轴硬轨，适配重切削。中心距规格丰富，可选最优配置。

	立式加工中心 MC-1100 ★	高速、高刚性立式三轴加工机。结构简洁紧凑，操作性优异。
	立式加工中心 VB - X350 ★	同级别顶级空间设计。高阻尼铸铁主体结构，可胜任粗加工的立式五轴加工中心。可搭载立体托盘库、矩阵刀库，进一步实现自动化、省人化。
	龙门五面加工中心 MVR-Ax ★	追求高生产率、高刚性的龙门机标准机型。可按用途选配主轴规格/附件,覆盖广泛加工需求。专属操作界面“Nidec Navi”辅助操作人员作业。
	滚切切削倒角一体机 GE25CF ★	集滚齿加工、切削倒角于一体的紧凑化工序集约设备。采用本公司专用倒角刀具“ChamferX”的滚切切削去除工艺，实现量产齿轮的高精度、高效率生产。
	多任务齿轮加工中心 MGC300 ★	一机实现五轴铣削加工、齿轮加工的省空间复合加工机，最适合多品种小批量的生产与试制加工。本届展会将在中国首次亮相。
	精密切削刀具 ★	展出 EV 齿轮用倒角刀具、砂轮、机器人用齿轮的小模数刀具等各类用途的精密切削刀具。
	精密位置检测器 MP 检测器 ★	展出对应大型机床长行程、内置 A/D 转换器、省配线的 MPLJ 系列光栅；高性价比 MPRA 系列圆光栅；内置 A/D 转换器的 MPZA 系列圆光栅。
	微细激光加工机 ABLASER (样品展示)	采用无热影响的烧蚀加工，实现锐利边缘与光滑加工面，适配金属至脆性材料等多种材质。介绍化纤喷嘴、陶瓷等应用案例。

“PAMA”展位：E2-A101

	卧式镗铣床 SPEEDMAT 3000 ★	作为自动化解决方案，展出卧式镗铣床“SPEEDMAT 3000”搭配双托盘的柔性制造系统（FMS）。机床结构具备高静刚性、动刚性，搭配主轴径 160mm、最高转速 3,000rpm，实现大型工件稳定、高精度、高效率加工。
---	--------------------------	--

<尼得科机床业务 中国生产网点>

车床	泷泽机电（浙江）有限公司 浙江省嘉兴市嘉善县姚庄镇宝群东路 188 号 台湾泷泽科技股份有限公司 台湾省桃园平镇区延平路 3 段 505 号
加工中心 齿轮加工机 切削刀具	尼得科机床（浙江）有限公司 浙江省嘉兴市平湖市平湖经济技术开发区新凯路 3068 号 尼得科机床（常熟）有限公司（仅齿轮加工机） 江苏省常熟高新技术产业开发区黄浦江路 181 号
大型机床(PAMA)	帕马（上海）机床有限公司 上海市自由贸易试验区临港新片区倚天路 570 号

<第 14 届中国数控机床展览会（CCMT2026）>

官网：<http://www.ccmtshow.com>

展期：2026 年 4 月 21 日(周二)~25 日(周六)

地点：中国上海浦东 上海新国际博览中心