

公司名 尼得科 OKK 株式会社
代表人 总裁 二井谷 春彦
地 址 兵库县伊丹市北伊丹 8-10-1

尼得科 OKK 发售简洁、标准的小型机床 全新立式加工中心“VN5”

尼得科集团旗下的尼得科 OKK株式会社（以下简称“本公司”）于10月1日（周三）发售新型立式加工中心（以下简称“立式MC”）“VN5”。



立式加工中心“VN5”

“VN5”是一款紧凑机型，所需安装空间比本公司畅销的立式加工中心“VM53RⅡ（*¹BT40规格）”减少了约24%。它非常适合铝、铁和铸铁等中轻切削，涵盖了广泛的通用零件加工应用。

该机型是为了满足用户的“认为BT30 级机型的加工能力不足”，“希望拥有一台能够进行标准加工且易于使用的机器”的需求而开发的，在加入本公司现有的产品线（适用于重切削的VM系列、适用于精密高品质加工的VB53a以及适用于高速加工的VP系列）后，客户能够根据更广泛的加工应用选择最合适的机型。

【产品特点】

■ 简洁紧凑的设计

- 低重心C型立柱结构，稳定性高
- 适用于铝、铁、铸铁等多种材料的中轻型切削

■ 大功率主轴，高加减速性能

- 标配大功率主轴（20kW/15kW），加工性能卓越
- 0.7G 的高进给加速度，实现高效加工

■ 稳定的性能，支持长时间高精度加工

- X/Y/Z 轴标配高刚性线性滚柱导轨和刻度反馈
- 即使长时间运行也能保持稳定的加工精度

■ 注重维护性

- 标配自动进给轴润滑系统，减轻日常维护负担

【“VN5” 立式加工中心主要规格】

各轴行程量	X 轴	mm	920
	Y 轴	mm	510
	Z 轴	mm	460
工作台尺寸		mm	1,050×510
主轴规格	主轴转速	min ⁻¹	100～12,000（OP:15,000）
	主轴端（公称数）	—	7 / 24 锥度 No.40（2 面接触）
	主轴输出（25% ED / 连续）	kW	20 / 15
	主轴扭矩（25% ED / 连续）	N·m	127.0 / 71.6
快速移动速度	X 轴	m/min	40
	Y 轴	m/min	40
	Z 轴	m/min	30
刀具存储数		把	24（OP:30）
占地面积（宽 x 深 x 高）		mm	2,655×2,860×2,650
机床重量		kg	6,000
控制装置		—	FANUC 0i-MODEL F Plus

*BT: Bottle Grip Taper（瓶柄锥度）的缩写，表示刀柄（切削刀具的固定部件）的形状和规格，是用于连接主轴的锥形刀架。末尾的数字表示刀柄的尺寸。