



Elevator Control

Fusion™ (K-6000-S | K-6000-P)

Fusion™ (K-6000-S | K-6000-P) Integrated Elevator Control

Features

- Fusion™ combines elevator control with inverter, improving system performance
- Dual Cortex M3 high performance 32 bit processors for high speed processing and improve reliability
- Real-time direct to floor S-curve processing to improve efficiency and ride quality
- Combines elevator and inverter menus. Convenient operation with 5 digital LED display and 6 button operator
- Intelligent pre-torque system to avoid rollback and improve ride quality
- K-6000 utilizes the same platform as K-4000S: common features and functionality

Applications

- MRL elevator, machine room elevator — up to 64 floors
- Speed up to 4m/s
- Supports both ACPM and induction motors
- Simplex, duplex and up to 8 car group selective collective operation

Specifications

	Name	Description	
POWER SUPPLY	Three-phase, AC	380 – 420V	
	Frequency	50 - 60 Hz	
	Power factor Cos	> 0.92	
	Power range	5.5 - 30 kW	
CONTROL	Processor	32 bit DSP, 32 bit ARM	
	Control type	SPWM current vector control	
	Mode	Sensorless vector control (SVC)	
		Vector control with PG (VC)	
		V/F control	
	Carrier frequency	2.0k - 16k Hz	
	Output frequency	0 - 400 Hz	
	Speed Control Accuracy	SVC: ± 0.5% of maximum speed VC: ± 0.02% of maximum speed	
	Starting torque	150% Mn @ 0.5 Hz, SVC	
180% Mn at 0 Hz, VC			
Efficiency	> 98% nominal		
ENVIRONMENT	Operating temperatures	- 10° to 40° C	
	Humidity	<95% non-condensing	
	Altitude	Derating required above 1000 m	

System Configuration

Model	K-6000	ZXK-CAN01D	ZXK-CAN02D	ZXK-CAN03C
Name	Fusion microprocessor	Car operating panel board	Car call board	Hall call board
Quantity	1	1	8 stops per board	1 per floor, 1 in COP



Fusion Integrated Elevator Control



Fusion Unit

Zhongxiu Kinetek Elevator Technology Co., Ltd. (ZXK)

27 Zhen Ze Road, Bin Hu District,
Wuxi, 214121 Jiangsu, P.R. China

direct: +86 510 85166181

fax: +86 510 85166186

hotline: 800 828 7821

email: info@zxkinc.com

www.zxkinc.com

控制柜简介

Fusion™ (K-6000-S | K-6000-P)

Fusion™ (K-6000-S/K-6000-P)一体化控制系统

产品特点

- Fusion™的控制器和驱动单元的一体化设计提升了产品的性能，提高了系统的执行效率。
- 双Cortex M3 高性能32位处理器的冗余控制技术，使系统更加安全可靠。
- 真正的直接停靠技术，S运行曲线实时计算生成，使电梯运行时舒适感更佳，运行效率更高。
- 控制器和驱动单元参数的一体化整合，简单的6位数码管参数显示，5位键盘按钮操作，使调试操作更加便捷。
- 电机启动时的智能扭力控制，使电梯启动时不受轿厢负载影响，运行时更加平稳舒适。
- K-6000-S作为以K-4000S平台为基础的控制系統，具有K-4000S相同的系統特点。

适用范围

- 有机房和无机房控制 / 适用楼层：最大64层；
- 最大梯速4米/秒米 / 适用于永磁同步或异步曳引电机
- 单台电梯集选，两台并联，最大八台电梯群控

性能参数

特点	规格	描述
电源供应	三相交流	380 - 420V
	频率	50 - 60 Hz
	功率因素(Cos)	> 0.92
	功率范围	5.5 - 30 kW
控制	方法	32 bit DSP, 双 32 bit ARM
	类型	SPWM电流矢量控制
		无传感器矢量控制(SVC)
		PG矢量控制(VC)
	模式	矢量变频控制
	载波频率	2.0k - 16k Hz
	频率范围	0 - 400 Hz
	速度精度	SVC: ± 0.5% 最大速度的 VC: ± 0.02% 最大速度的
起动转矩	150% Mn @ 0.5 Hz, SVC	
	180% Mn at 0 Hz, VC	
效率	> 98% 名义值	
环境	操作温度	-10° 至 40° C
	湿度	<95% 无凝结
	海拔	1000 m 以上减载

系统配置

型号	K-6000	ZXK-CAN01D	ZXK-CAN02D	ZXK-CAN03C
名称	一体化控制器	轿内主控板	轿内指令板	外呼控制板
数量	1	1	每8层配1块	每层外呼1块，轿内1块



Fusion一体化控制柜



Fusion一体机控制器

中秀康迪克电梯技术有限公司
地址：无锡市滨湖区震泽路27号
邮编：214121

电话：86 510 85166181
传真：86 510 85166186
服务热线：800 828 7821

email: sales@zxkinc.com
www.zxkinc.com